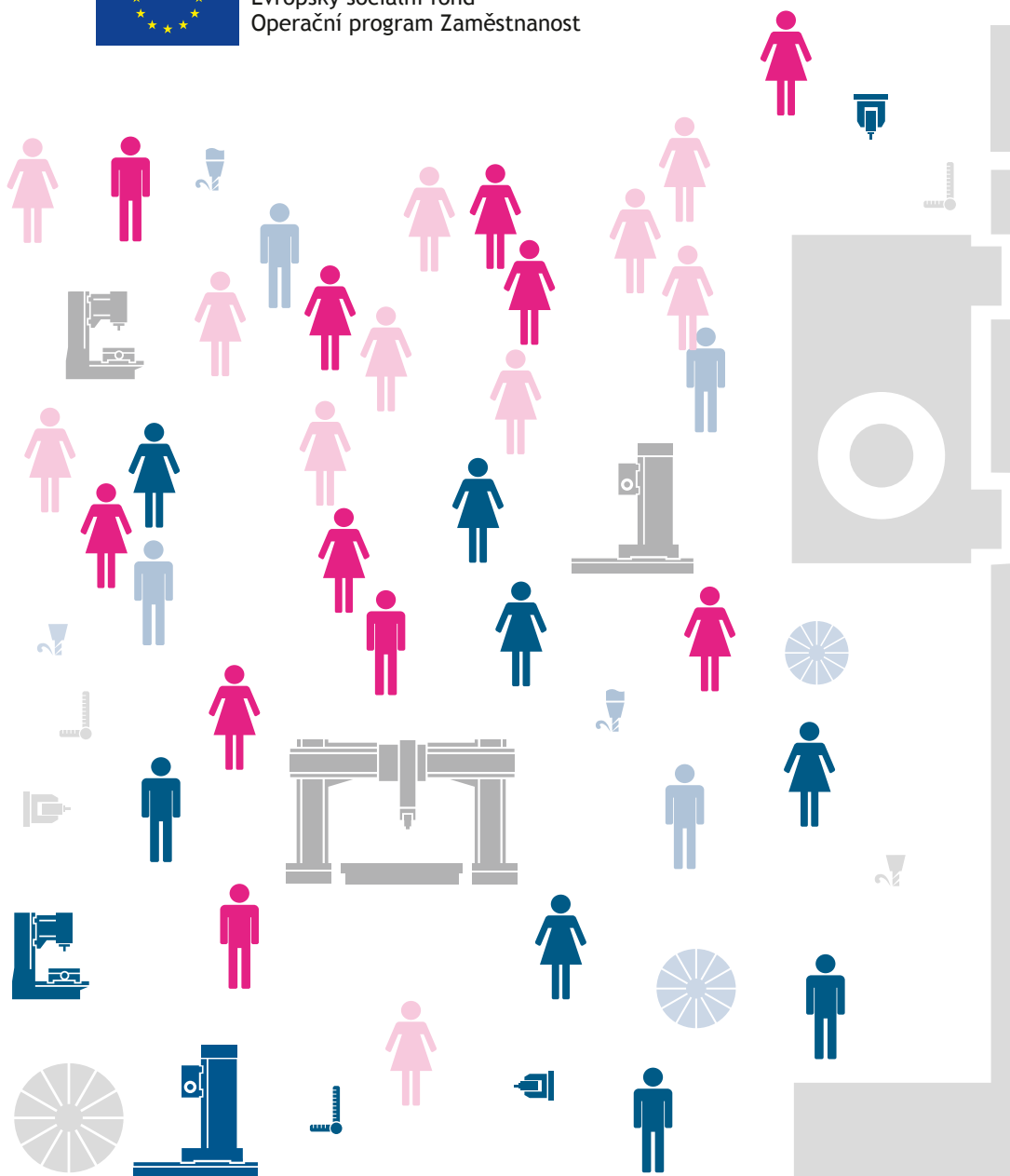




Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



Strojírenské firmy – PŘÍKLADY

Informace o strojírenských firmách, jejich smyslu pro společnost, uplatnění jejich produktů v životě společnosti, jejich konkrétních produktech, jejich fungování, jejich směřování.

Copyright © Výzkumný ústav práce a sociálních věcí – VÚPSV, v. v. i.

Copyright © ČVUT v Praze, Fakulta strojní, Ústav výrobních strojů a zařízení – RCMT

Copyright © Svaz strojírenské technologie, z. s.

Rok vydání 2019

Strojírenské firmy – PŘÍKLADY

Informace o strojírenských firmách, jejich smyslu pro společnost, uplatnění jejich produktů v životě společnosti, jejich konkrétních produktech, jejich fungování, jejich směřování.

Informačně-edukační materiály na podporu výběru strojírenských oborů vzdělání u dívek/žen.

3

PROJEKT:

CZ.03.1.51/0.0/0.0/15_028/0006227 Odstraňování předsudků vůči strojírenským oborům při kariérovém rozhodování u dívek/žen

ZADAVATEL:

Projekt je realizován v rámci Operačního programu Zaměstnanost za podpory Evropského sociálního fondu a státního rozpočtu ČR

PŘÍJEMCE PROJEKTU

Výzkumný ústav práce a sociálních věcí – VÚPSV, v. v. i.
Dělnická 213/12, 170 00 Praha 7
www.vupsv.cz

DALŠÍ ÚČASTNÍCI PROJEKTU

České vysoké učení technické v Praze, Fakulta strojní, Ústav výrobních strojů a zařízení – RCMT
Horská 3, 128 00 Praha 2
www.rcmt.cvut.cz

Svaz strojírenské technologie, z. s.
Politických vězňů 1419/11, 113 42 Praha 1
www.sst.cz

AUTOŘI:

Mgr. Jaromíra Kotíková (VÚPSV)
Mgr. Pavlína Šťastnová (VÚPSV)
Ing. Jan Smolík, Ph.D. (RCMT)
Mgr. Ester Kopecká, DiS. (RCMT)
doc. Ing. Petr Kolář, Ph.D. (RCMT)
Ing. Michal Fürbacher (RCMT)
Ing. Leoš Mačák (SST)
Ing. Bedřich Musil (SST)

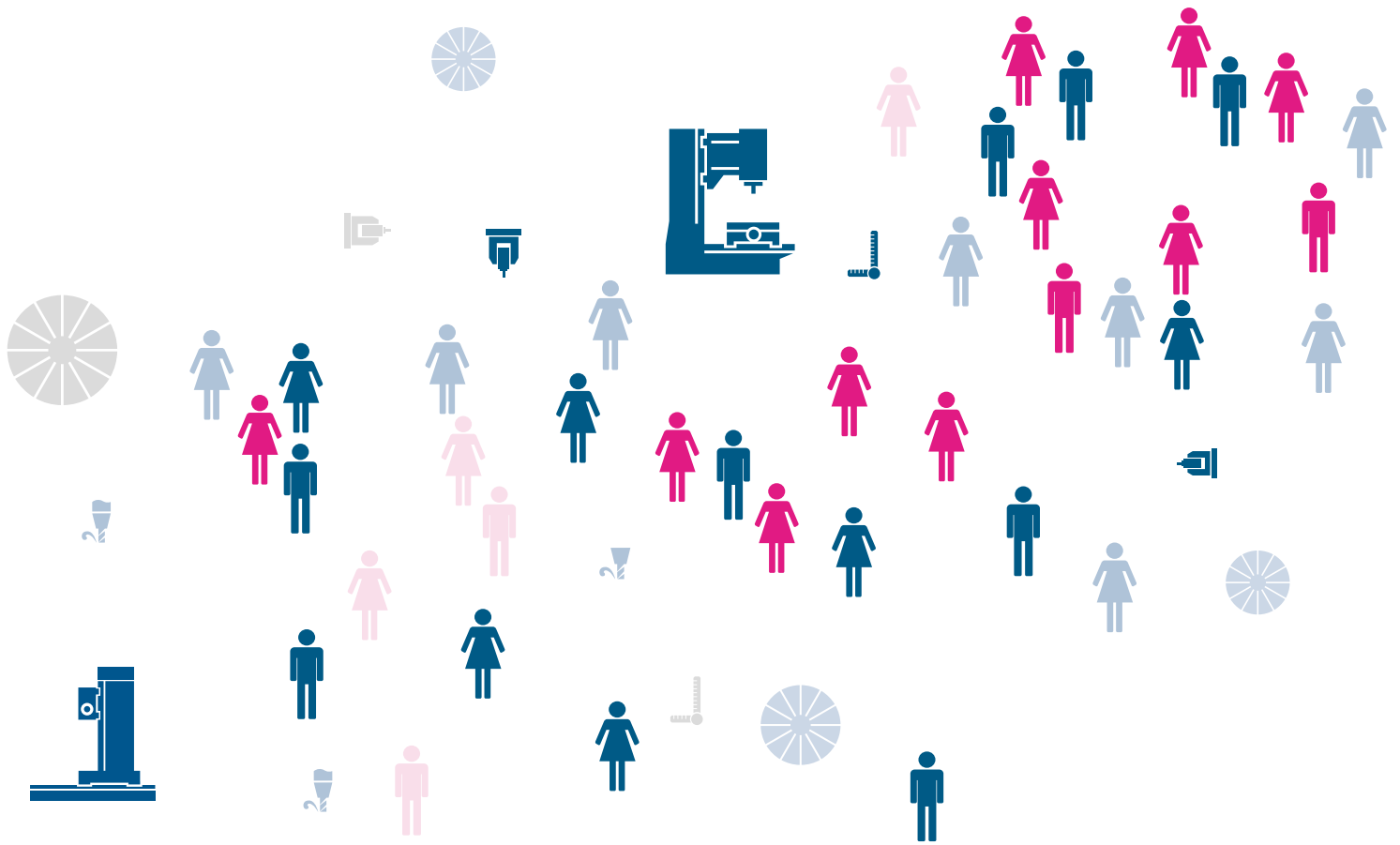


INFORMACE
O STROJÍRENSKÝCH
FIRMÁCH, JEJICH SMYSLU
PRO SPOLEČNOST,
UPLATNĚNÍ JEJICH
PRODUKTŮ V ŽIVOTĚ
SPOLEČNOSTI, JEJICH
KONKRÉTNÍCH
PRODUKTECH, JEJICH
FUNGOVÁNÍ, JEJICH
SMĚŘOVÁNÍ.



OBSAH

1 Úvod	7
2 Historické základy oboru strojírenská výrobní technika	10
2.1 Tradiční společnosti	11
2.2 Významné společnosti vzniklé po sametové revoluci	14
3 Charakteristika nejvýznamnějších podniků v oboru strojírenské výrobní techniky	15
3.1 Jihočeský kraj	15
3.2 Jihomoravský kraj	19
3.3 Karlovarský kraj	28
3.4 Královéhradecký kraj	30
3.5 Liberecký kraj	32
3.6 Moravskoslezský kraj	35
3.7 Olomoucký kraj	37
3.8 Pardubický kraj	39
3.9 Plzeňský kraj	41
3.10 Praha	46
3.11 Středočeský kraj	52
3.12 Ústecký kraj	56
3.13 Vysočina	59
3.14 Zlínský kraj	63
4 Závěr	66
5 Seznam zdrojů	67



1 | ÚVOD

7

Přestože počet žen zaměstnaných v průmyslových firmách v posledních letech mírně stoupá, je potenciál širšího zapojení a uplatnění žen ve všech profesích, které potřebují strojírenské firmy stále veliký. Strojírenské firmy zaměstnávají s velkou převahou muže a stále bojují s nedostatkem zájmu uchazečů téměř o všechny pozice. Zvýšení zájmu dívek o studium oborů uplatnitelných ve strojírenství a zvýšení zájmu dívek a žen o práci ve strojírenství může vést ke zlepšení balance chybějících profesionálů a současně **může dívkám a ženám otevřít dveře do oblastí profesního uplatnění s dlouhodobou perspektivou.**

Ministerstvo práce a sociálních věcí před několika lety vyhlásilo výzvu k podávání návrhů na grantové projekty z Operačního programu Zaměstnanost, které by měly podporovat odstraňování genderových předsudků a současně musí být zaměřeny na státní správu jako primární cílovou skupinu. Ve spolupráci Výzkumného ústavu práce a sociálních věcí, v. v. i., Výzkumného centra pro strojírenskou výrobní techniku a technologii RCMT (ČVUT v Praze, Fakulta strojní) a Svazu strojírenské technologie, z. s. vznikla myšlenka posílit zájem dívek a žen o práci a profesní uplatnění ve strojírenství, a zejména v oboru strojírenské výrobní techniky. Podařilo se získat zájem generálního ředitelství Úřadu práce ČR a Magistrátu hlavního města Praha, jako klíčových partnerů, jejichž pracovníci na pozici poradců, resp. pracovníci spravovaných škol poskytujících poradenství, tvoří cílovou skupinu projektu.

Cílem projektu je především přispět k žádoucí pozitivní změně názorů na charakter strojírenských profesí a k **odbourávání přetrvávajících předsudků vůči uplatnění dívek a žen ve strojírenství.**

Projekt se primárně zaměřuje na poradce, protože právě tito lidé, společně s rodiči dětí, významně ovlivňují studijní a profesní rozhodování mladých dívek a žen i pracujících žen. Implicitní skupinou osob, ke které se výsledky projektu následně přirozeně dostanou, jsou dívky na základních a středních školách, které se rozhodují o dalším studiu a o směřování své kariéry a také ženy, které hledají nové zaměstnání.

Projekt je zaměřen explicitně na zlepšení informovanosti a vytvoření pracovních podkladů pro práci:

- a) poradců Úřadu práce ČR pro volbu povolání, pracujících v IPS (Informační a poradenské středisko) a
- b) výchovných a kariérních poradců ZŠ a SŠ na území hl. města Prahy, kteří vedou s dětmi poradenské diskuse nad možnostmi dalšího studia a povoláním.

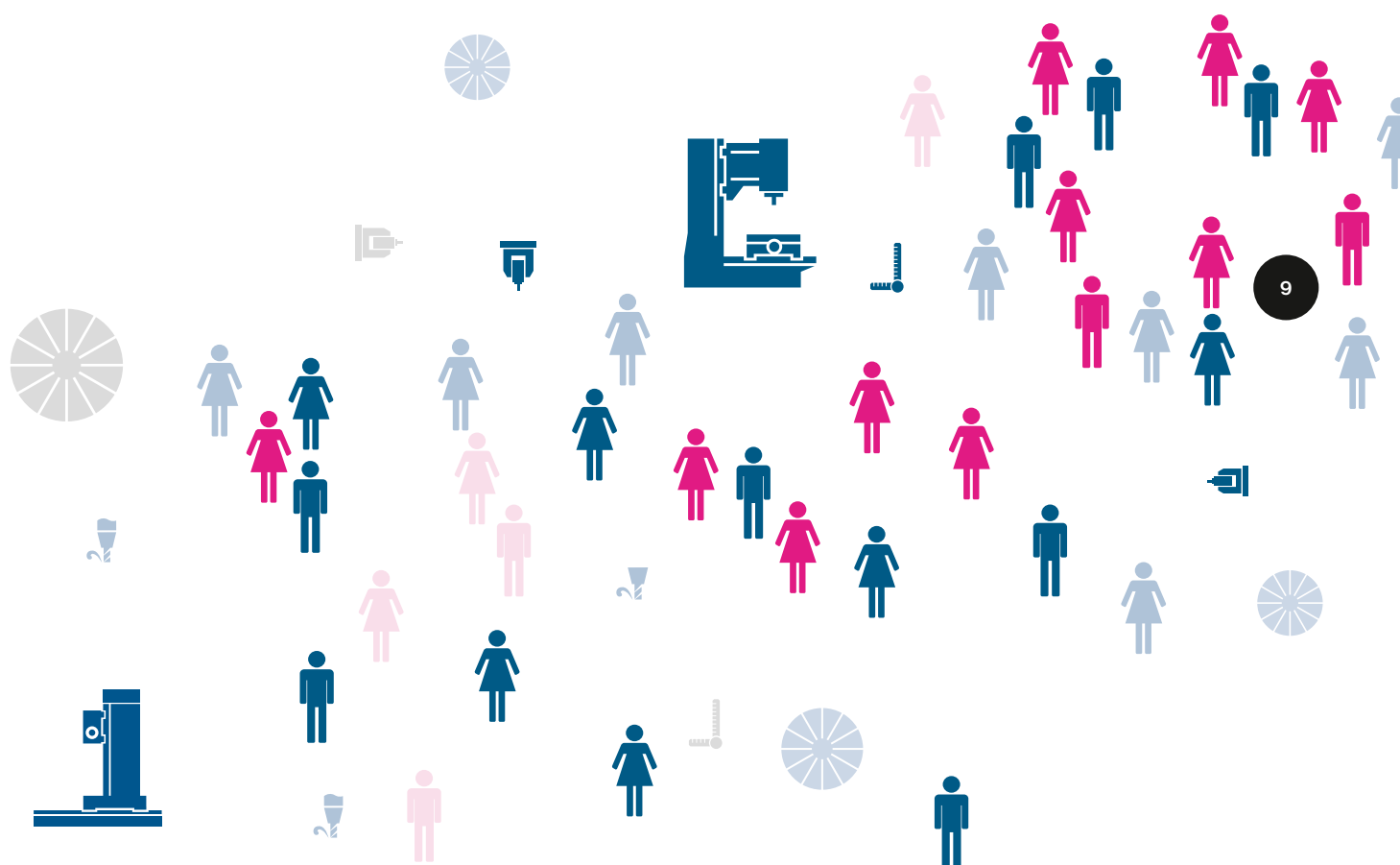
Projekt nese oficiální označení „Odstraňování předsudků vůči strojírenským oborům při kariérovém rozhodování u dívek/žen“ a je realizován za finanční podpory EU z Operačního programu Zaměstnanost v období 9/2017–8/2019. V rámci projektu mimo jiné vznikly informační materiály pro cílovou skupinu poradců. Celkem bylo vytvořeno šest samostatných brožur obsahujících aktuální informace o tom, co je to strojírenská výrobní technika v ČR, jaké jsou perspektivy tohoto oboru, jaké jsou platové podmínky, jaké jsou možnosti vzdělávání, jak dnes vypadá práce ve vybraných profesích a nakonec brožura představující příklady žen pracujících ve strojírenství na různých pozicích. Dále byly vytvořeny zjednodušené informační materiály vhodné pro práci s klienty poradců, které zejména vhodnou formou přiblíží vybrané pracovní pozice ve strojírenství. Vytváření všech informačních materiálů bylo konzultováno s poradci v průběhu projektu v rámci workshopů. Poradcům byly materiály prezentovány v pracovních verzích. Konečná podoba brožur i zjednodušených materiálů pro práci s klienty reflektuje připomínky a podněty poradců. Jedním z šesti materiálů, resp. brožur pro práci poradců je i tento dokument, který se Vám dostává do rukou.

Třetí skupina materiálů – informační materiály pro potřeby výchovných/kariérních poradců ZŠ a SŠ a kariérních poradců na ÚP ČR –, představující základní informace o strojírenských firmách, zpracovává následující téma: **Informace o strojírenských firmách, jejich smyslu pro společnost, uplatnění jejich produktů v životě společnosti, jejich konkrétních produktech, jejich fungování, jejich směřování.**

Tento materiál má sloužit pro proškolení a informování kariérních poradců a jako materiál, který kariérní poradci využijí při výkonu poradenského procesu k předávání objektivních informací (nezatížených předsudky) ohledně možností uplatnění dívek/žen ve strojírenských oborech.

Cílem vytvořeného materiálu je umožnit kariérním poradcům:

- vytvořit si představu o významných firmách moderního strojírenství, které působí v konkrétním kraji,
- vytvořit si představu o regionálních firmách zejména z oboru strojírenské výrobní techniky, které patří v ČR do skupiny firem s vlastními konečnými produkty,
- poskytovat žádoucí informace umožňující zodpovědné rozhodování při volbě profesní kariéry (např. ve vazbě na významné regionální firmy).



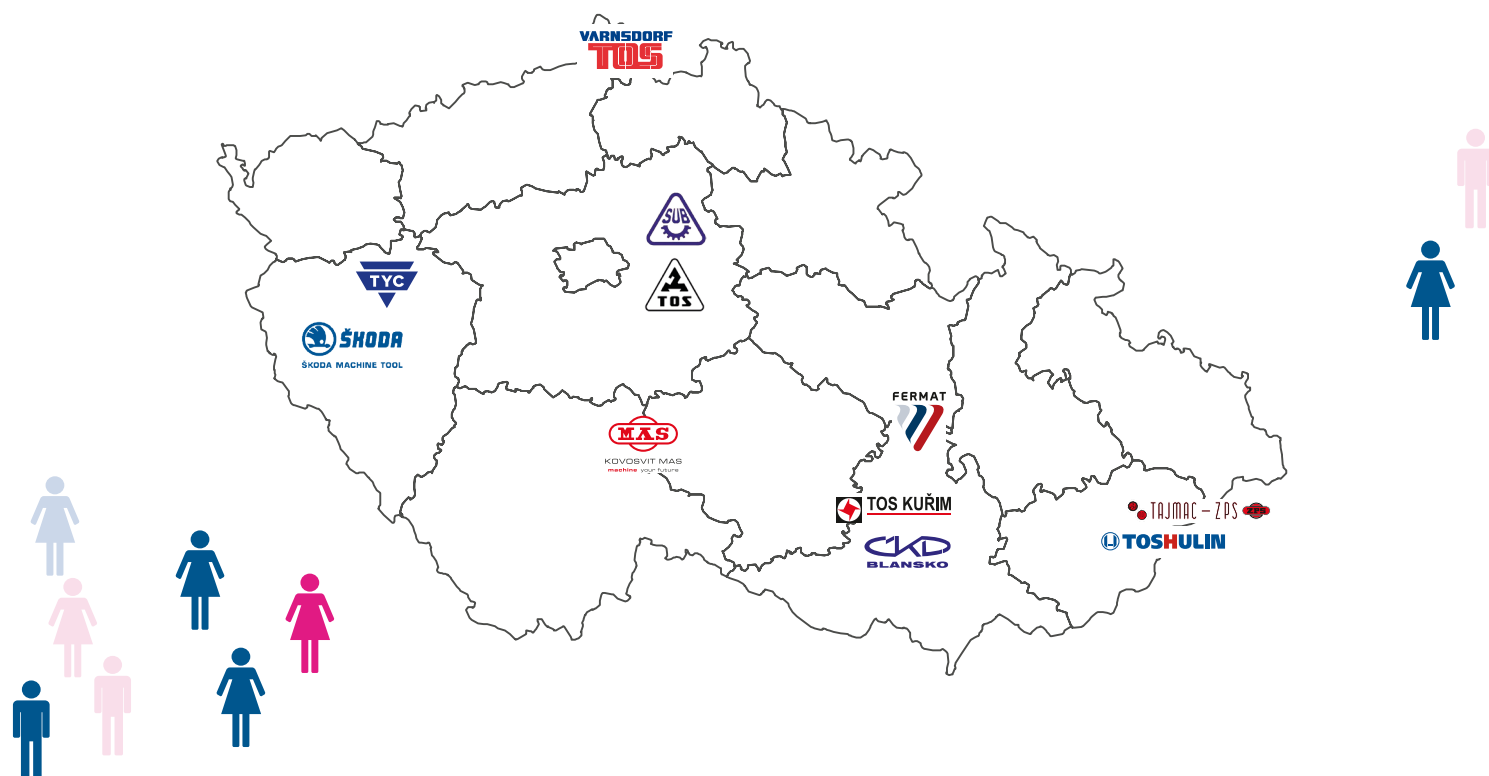
2 I HISTORICKÉ ZÁKLADY OBORU STROJÍRENSKÁ VÝROBNÍ TECHNIKA

10

Podniky vyrábějící CNC obráběcí stroje hrají v hospodářství České republiky významnou roli. „Stopa“ po obráběcím stroji je patrná téměř na každém komponentu a produktu spotřebního

charakteru. Zvuk českých obráběcích strojů ve světě je vynikající, což je dáno zejména dlouhou tradicí.

■ ČESKÉ A MORAVSKÉ PODNIKY
VYRÁBĚJÍCÍ CNC OBRÁBĚCÍ STROJE



Podívejme se ve stručnosti na historii jednotlivých českých a moravských výrobních podniků (v abecedním pořadí).

2.1 Tradiční společnosti

→ ČKD BLANSKO-OS

Blanenský závod, jehož kořeny sahají až do 17. století se stal v roce 1927 součástí koncernu Českomoravská-Kolben-Daněk, a. s., a zaměřil se na výrobu vodních, mlýnských, potravinářských a dřevoobráběcích strojů. V roce 1950 vznikl samostatný národní podnik ČKD Blansko. Došlo k dalšímu rozšiřování metalurgických i strojírenských provozů, zvyšovala se technická úroveň výrobků. Podnik se specializoval na výrobu vodních strojů, těžkých obráběcích strojů a strojírenské metalurgie. Po politických a ekonomických změnách v roce 1989 byla roku 1991 založena akciová společnost s názvem ČKD Blansko. V roce 2010 vzniklo ČKD Blansko-OS, a. s., a o rok později došlo k přestěhování ČKD Blansko-OS, a. s., do nových prostor v areálu sesterské společnosti TOS Kuřim – OS, a. s. Firma se od 50. let 20. století až do současnosti zabývá vývojem a výrobou těžkých vertikálních soustruhů – karuselů.

→ KOVOSVIT MAS

Ve zlínských strojírnách nebylo dostatek místa pro rozšiřování výroby, proto se rozhodla firma Baťa vybudovat nový strojírenský závod. Ten byl vybudován nakonec v jižních Čechách v Sezimově Ústí. Rok 1939 se tak stal významným mezníkem v životě lidí v Sezimově Ústí a okolí. Díky Baťově vizi rozvoje a rozmachu průmyslového podniku se na obzoru začalo rýsovat moderní město s 10 000 obyvateli, ve kterém chtěl Baťa vybudovat závod s 3 000 zaměstnanci. V roce 1949 vznikl národní podnik Kovosvit Sezimovo Ústí, v této době zde pracovalo již 1 700 zaměstnanců.

→ SLOVÁCKÉ STROJÍRNY, ZÁVOD 8 – TOS ČELÁKOVICE

V roce 1950 došlo ke spojení firem Podhajský a Kameníček a vznikl specializovaný výrobce

na výrobu brousicích strojů TOS Hostivař, n. p. V témže roce došlo ke spojení podniků v Čelákovících a Žebráku a vznikl výrobce TOS Čelákovice, n. p., zaměřený na výrobu soustruhů, vrtaček a ozubárenských strojů. TOS Hostivař, n. p., se v roce 1974 přestěhoval do nového závodu a stal se vůdčím výrobcem brousicích strojů pro východní Evropu. V roce 1992 vznikla akciová společnost TOS Čelákovice. Roku 1996 byly zahájeny zásadní strukturální změny, vznikla společnost Cetos, a. s., a kompletně modernizovala výrobu na výrobu CNC brusek. K začlenění do společnosti Cetos, a. s., se sídlem v Praze-Hostivaři došlo v roce 2004. V roce 2006 navázal TOS, a. s., na tradici výroby obráběcích strojů úspěšně rozvíjenou firmami TOS Hostivař, Cetos a TOS Čelákovice. Po přestěhování firma působí v moderním závodě v Čelákovících. V roce 2011 došlo k fúzi se společností Slovácké strojírny Uherský Brod.

→ ŠKODA MACHINE TOOL

Škodovy závody byly založeny v roce 1859. Koncem 19. a začátkem 20. století rozšířil podnik své výrobní programy, což vyžadovalo stále větší obráběcí stroje a zvláště pro zbrojní výrobu speciální obráběcí stroje, které byly na tehdejších trzích obtížně dostupné. Proto Škodovy závody zahájily v roce 1911 vývoj a výrobu vlastních obráběcích strojů s orientací na vysokou přesnost a na obrábění rozměrných a těžkých dílů. V době druhé světové války byla výroba obráběcích strojů ve Škodových závodech zredukována, protože celý podnik byl orientován na zbrojní výrobu, což nakonec vedlo k jeho těžkému poškození při bombardování spojeneckými silami v roce 1945. Po znárodnění Škodových závodů bylo rozhodnuto také o specializaci výrobců obráběcích strojů v Československu. Škodovy závody byly pověřeny vývojem a výrobou nejtěžších a největších obráběcích strojů v oblasti soustruhů a v oblasti horizontálních frézovacích a vyvrtávacích strojů. I v dalších letech bylo pokračováno ve zvyšování sériovosti výroby i postupné inovaci, ale bez patřičného důrazu na světové špičkové trendy a parametry. Proto byl hlavní výrobní program v 70. i 80. letech tvořen prakticky sériovou výrobou ručně ovládaných strojů, pouze cca 10 % strojů bylo vybavováno NC technikou.

Problém přechodu na tržní způsob podnikání a zakázkovou výrobu se zajištěním vlastního prodeje byl úspěšně vyřešen spoluprací s bývalým konkurentem, firmou Dörries-Scharmann z Německa. Koncem 90. let byl zahájen vývoj nových moderních výrobních řad jak v oblasti těžkých horizontek, tak v oblasti těžkých soustruhů. Léta 2005 až 2011 lze označit jako nejúspěšnější v celé historii ŠMT. Projevila se vysoká konkurenceschopnost nově vyvinutých a vysoce sofistikovaných produktů, která umožnila získání zakázek pro nejvýznamnější světové firmy.

→ TAJMAC-ZPS

Již v roce 1934 se v baťových závodech započalo s přípravnými pracemi pro výrobu potřebných obráběcích strojů. V letech 1936–1937 pak zahájila ve strojárnách samostatná skupina konstrukční přípravy na prvních prototypch obráběcích strojů. Historie národního podniku Závody přesného strojírenství (ZPS) Gottwaldov se začala datovat 3. července 1950. Základním závodem byl národní podnik ZPS Zlín, který měl pobočné závody ve Valašských Kloboukách, v Uherském Brodě a pobočný závod v Hulíně a později v Galantě. Na konci roku 1968 došlo k oddělení pobočného závodu v Hulíně. Od 1. ledna 1980 se změnil název na ZPS, koncernový podnik. V červenci 1989 se podnik přejmenoval na Závody přesného strojírenství, státní podnik, Gottwaldov.

V roce 1996 jsou již ZPS tvořeny čtrnácti kapitálově propojenými podnikatelskými subjekty s dominantní pozicí mateřské společnosti ZPS Zlín. V červnu 1999 nabylo právní moci rozhodnutí o navýšení základního jmění ZPS, a. s., a v srpnu bylo zahájeno první kolo upisování akcií společnosti. Přes všechna tato opatření však situace dospěla k tomu, že dne 5. října 1999 Krajský obchodní soud v Brně prohlásil na majetek společnosti ZPS, a. s., konkurz. Začátkem roku 2000 bylo konsorciem osloveno padesát potenciálních zájemců o koupi. V květnu se vítězem soutěže stala italská firma MTM Tajmac a následně vystupuje podnik již pod novou hlavičkou Tajmac-ZPS.

→ TOSHULIN

Po tzv. košíckém vládním programu padlo rozhodnutí postavit v kroměřížském okrese nový strojírenský závod, jehož výrobní náplní měla být těžká elektrotechnika pro státní dráhy. Autorem projektu nové haly v Hulíně byl architekt Zdeněk Plesník. Základní kámen byl položen 23. října 1949. V prosinci 1953 bylo vydáno povolení k výstavbě dalšího závodního objektu, kovárny, projektované Kovoprojektem Brno. Z důvodu odsunutí plánované elektrifikace drah neexistoval jiný vhodný výrobní program, proto byl koncem roku 1950 závod vyčleněn z národního podniku MEZ Frenštát a začleněn do národního podniku ZPS Gottwaldov. Novým výrobním programem se měla stát výroba třískových obráběcích strojů.

Do roku 1954 vstupoval závod už jako samostatný národní podnik ZPS Hulín. Po reorganizování československého průmyslu přestal být závod samostatným podnikem a stal se pobočným závodem národního podniku ZPS Gottwaldov. Na počátku šedesátých let se podniku podařilo jako prvnímu v tehdejším Československu vyrobit první číslicově řízený soustruh. O rok později byl úspěšně uveden do provozu. Na konci šedesátých let, v roce 1969, se ze ZPS Hulín stal opět samostatný národní podnik TOS Hulín. V sedmdesátých letech ještě více vzrostl vývoz strojů vyráběných v Hulíně do zahraničí. Neprobíhal pouze do Sovětského svazu a dalších zemí RVHP. TOS Hulín se stal významným exportérem, jeho stroje putovaly na trhy do zhruba 60 zemí světa, včetně exotických, jako byla Indie či Alžír.

V polovině roku 1989 se stal z koncernového závodu opět samostatný státní podnik TOS Hulín. Po listopadu 1989 se situace začala dramaticky měnit. Management firmy nachystal v letech 1992 až 1993 privatizační projekt, který navrhoval prodej firmy do rukou managementu. Smlouvy, na jejichž základě majetek tehdejšího TOS Hulín přešel do majetku firmy Hulínské obráběcí stroje, byly podepsány 30. června 1996 s účinností od 1. července 1997. Společnost se následně přejmenovala na TOSHULIN.

→ TOS KUŘIM

Velká poptávka po obráběcích strojích československé Zbrojovky, a. s., Brno si vynutila již v roce 1938 vypracování projektu nové strojírny mimo Brno. Výstavbu závodu v Kuřimi urychlily válečné události, kdy potřeba výroby velkého množství obráběcích strojů především pro válečnou výrobu leteckých motorů ještě dále vzrostla. Výstavba kuřimské strojírny byla zahájena v roce 1940 vyvlastňováním pozemků, faktická stavba byla zahájena v roce 1941. Výroba obráběcích strojů byla v Kuřimi zahájena již v létě 1942. Výroba byla zaměřena na přesné vyvrtávací stroje, hoblovací stroje na kuželová ozubená kola, soustruhy, konzolové frézky a speciální stroje.

Po 2. světové válce byl v roce 1945 ustaven státní podnik Spojené továrny na obráběcí stroje se sídlem v Praze, jehož součástí byla kromě kuřimské strojírny i provozovna Vaňkovky v Brně, kde byla slévárna a těžká mechanika. K 1. lednu 1950 byl zřízen národní podnik TOS Kuřim. Protože slévárna Vaňkovka neodpovídala rozvíjející se výrobě, byla v letech 1950 až 1953 vybudována v Kuřimi nová, moderní slévárna šedé a později i tvárné litiny, jedna z prvních komplexně mechanizovaných v republice.

Kuřimský závod produkoval v poválečné historii bohatý sortiment frézovacích, vrtacích, vyvrtávacích a speciálních strojů, obráběcích center, řadu unikátních jednoúčelových strojů a 53 automatických linek. Není možné nezmínit také výrobu soustruhů a výrobu variátorů. V polovině 50. let podnik TOS Kuřim vyvinul a zavedl do výroby, jako jediný výrobce v celém tehdejší východním bloku, přesné kuličkové šrouby. Řada pobočných závodů TOS Kuřim se dříve či později osamostatnila: Mechana Brno, Moravské závody brusiva v Kunštátě, TOS Lipník, TOS Olomouc, Agrostroj Galanta, TOS Jasová a TOS Znojmo.

TOS Kuřim se transformovala v roce 1996 na společnost TOS Kuřim – OS, s. r. o. (obráběcí stroje), a TOS Kuřim – KŠ, s. r. o. (kuličkové šrouby), která byla v roce 1997 přejmenována na Kuličkové šrouby Kuřim, s. r. o. Obě firmy se později změnilly na akciové společnosti. V roce 2005 do obou firem majetkově vstoupila brněnská obchodní společnost Alta, a. s., a stala se jejich 100% vlastníkem.

Od roku 2011 byla majoritním vlastníkem firmy Kuličkové šrouby Kuřim, a. s., švýcarská společnost OC Schweiz Maschinen Bau AG a následně akcionáři společností Hestego a ITS. V roce 2011 byla do prostor TOS Kuřim – OS přestěhována sesterská společnost ČKD Blansko – OS a zahájila zde výrobu karuselů. V roce 2017 se novým majitelem TOS Kuřim a ČKD Blansko stali akcionáři společnosti TOSHULIN.

→ TOS OLOMOUC

Společnost TOS Olomouc, s. r. o., staví na tradicích výrobce obráběcích strojů, sahajících až do roku 1922, kdy byla založena firma Wagner – provádění elektroinstalačních prací a výroba elektrotechnických zařízení. K výrobě prvního obráběcího stroje došlo v roce 1935 a jednalo se o bezhrotou brusku BBZ 45. Její první tři kusy byly roku 1937 expedovány do Anglie a Indie. V roce 1948 došlo ke znárodnění firmy Wagner a spol. a k připojení firmy Svoboda. Národní podnik TOS v Olomouci vznikl v roce 1950, s pobočnými závody TOS Lipník (1. ledna 1951) a TOS Svitavy (1. ledna 1952). Roku 1958 byl TOS Olomouc začleněn jako pobočný závod pod podnik TOS Kuřim, n. p.

Firma prošla několika fázemi vývoje, aby se nakonec zaměřila na vývoj a produkci konzolových frézek. Od roku 1969 je TOS Olomouc, n. p., opět samostatným podnikem v rámci trustu Továren strojírenské Techniky (TST Praha). K privatizaci došlo roku 1993 a obchodní název byl změněn na Obráběcí stroje Olomouc, s. r. o. Firma se také vrátila k původnímu obchodnímu názvu TOS Olomouc. Aktuálně je vlastněna společností TOS Varnsdorf.

→ TOS VARNSDORF

V roce 1903 koupil Arno Plauert malou strojírnou ve Varnsdorfu. Nový majitel postupně budoval silnou firmu, která se začala věnovat výrobě obráběcích strojů. Zpočátku se jednalo o vrtačky, soustruhy, shapingy, frézky, od roku 1915 se začaly vyrábět i vodorovné vyvrtávačky. Po roce 1922 se zvýšila výroba, především soustruhů a frézek.





Od roku 1927 začala pravidelná sériová výroba vodorovných vyvrtávaček (pod označením HB – Horizontal Boring).

V období let 1929 až 1937 se rozšířila výroba vyvrtávaček, rozšířil se výrobní program, např. o výrobu soustružnických sklíčidel. Po válce, ještě v roce 1945, byla ukončena výroba všech ostatních druhů obráběcích strojů, začala výhradní orientace na vodorovné vyvrtávačky.

Firma se stala v roce 1946 součástí větší skupiny znárodněných továren (Spojené továrny na obráběcí stroje, národní podnik). V tomtéž roce začala sériová výroba první vodorovné vyvrtávačky vyvinuté po druhé světové válce. V roce 1959 byl vyvinut stroj WH 100, první číslicově řízená vodorovná vyvrtávačka v ČSR. Ke konci období se začalo připravovat sloučení tří největších strojírenských podniků ve Varnsdorfu v jeden, tzv. velký TOS.

TOS Varnsdorf, n. p., pohltit v roce 1960 Severočeskou armaturku, n. p., a Uničovské strojírny, n. p. (jejich varnsdorské závody), osamostatnil se a jediným obchodním zástupcem pro zahraniční obchod se ještě v tomtéž roce stal PZO Strojimport. Od začátku šedesátých let došlo k velkým investicím v novém areálu v Dolním Podluží, kam se také brzy začaly jednotlivé provozovny stěhovat. V polovině sedmdesátých let (od roku 1975) začala firma investovat do výpočetní techniky (nejprve to byly tzv. sálové počítače). Sdružení výrobců obráběcích strojů se počátkem roku 1980 transformovalo do koncernu TST (Továrny strojírenské techniky), TOS Varnsdorf se stal koncernovým podnikem. O poloviny roku 1989 se TOS Varnsdorf stal státním podnikem. V roce 1995 opět nastalo období velkých změn, po mnoha letech byla firma znovu v soukromých rukou. Do firmy vstoupil ryze český kapitál, firma změnila název na TOS Varnsdorf, s. r. o., nastalo dynamické období, období růstu a úspěchů.

2.2 Významné společnosti vzniklé po sametové revoluci

→ FERMAT

Samotný Fermat založil v roce 1990 Jiří Ferenc. V počátcích své činnosti se firma věnovala především generálním opravám strojů. Své podnikání v roce 2000 rozšířila do nově vzniklé pobočky v Brně, v dalších letech pak zakoupila bývalý vojenský skladovací areál v Neslovicích u Ivančic a postupně se začala zaměřovat na generální opravy vodorovných vyvrtávaček. To byl jen krůček k nastartování samostatné výroby českých vodorovných vyvrtávaček značky Fermat. V současnosti má společnost Fermat osm poboček v České republice a dále vlastní zahraniční pobočky na Slovensku, v Maďarsku, v Číně a v Indii. Hlavními výrobními závody jsou provozovny v Brně, v Praze a v Lipníku nad Bečvou.

→ STROJÍRNA TYC

V roce 1992 vznikla v oblasti s bohatou strojírenskou tradicí kolem města Plzně z iniciativy Jaroslava Tyce firma Strojírna Tyc, s. r. o. Firma se v prvních letech své existence zabývala výhradně prodejem použitých obráběcích strojů. Netrvalo však dlouho a v roce 1994 začala také s jejich částečnými a následně generálními opravami, aby svým zákazníkům mohla nabídnout stroje se zárukou funkčnosti. Dalším krokem ve vývoji firmy byly modernizace obráběcích strojů pro zlepšení jejich parametrů. Tímto způsobem začaly vznikat stroje s vysokou spolehlivostí a kvalitou. V současné době se firma Strojírna Tyc, s. r. o., prioritně zabývá produkcí a vývojem nových portálových center vlastního vývoje a konstrukce. Jedná se o plně řízená obráběcí centra a brusky na rovinné i tvarové plochy. Jako vedlejší činnost společnost nadále nabízí modernizaci a generální opravy různých strojů.



3 | CHARAKTERISTIKA NEJVÝZNAMNĚJŠÍCH PODNIKŮ V OBOU STROJÍRENSKÉ VÝROBNÍ TECHNIKY

V následujícím textu jsou uvedeny nejvýznamnější podniky z oboru SVT, které dohromady tvoří téměř 65 % produkce celého oboru v ČR a také jsou to podniky, které se dlouhodobě a systematicky věnují aplikovanému výzkumu v oboru a posouvají poznání v oboru v ČR. Uvedeny jsou také další vybrané významné strojírenské firmy a společnosti, působící v kraji. Výčet je v abecedním pořadí podle krajů.

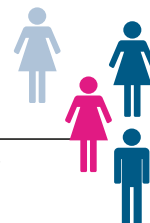
3.1 Jihočeský kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. Blue RAY, a.s., Píštín
2. ČZ Strojírna, s.r.o., Strakonice
3. KOVOSVIT MAS Machine Tools, a.s., Sezimovo Ústí
4. MOTOR JIKOV Strojírenská, a.s., Soběslav
5. VOPSS Řepeč, s.r.o., Řepeč – Opařany



3.1.1 Blue RAY, a.s.

➤ Pištín 134
373 46, Pištín
Tel.: +420 387 203 126
E-mail: sales@ppig.cz
www.bray.cz; www.bray-cnc.cz;
www.greycircle.cz



Technologie pětiosého frézování

Firma s pražským sídlem, ale s důležitou provozovnou v jihočeském Pištíně, se zabývá vývojem a prodejem CNC obráběcích center pod značkami SAHOS, BRAY a UBRA. Stroje jsou určeny pro obrábění a ořez širokého spektra materiálů jako například: hliník, plasty, kompozitní materiály, polystyren. Uplatnění nacházejí v průmyslových oborech: slévárenském, automobilovém, železničním, leteckém a námořním průmyslu. K prodávaným strojům firma nabízí montáž stroje, zaškolení obsluhy a následný servis.



■ PĚTIOSÉ FRÉZOVACÍ CENTRUM ŘADY BRAM Z PRODUKCE FIRMY BRAY

Zdroj: <https://www.bray-cnc.cz/bram>

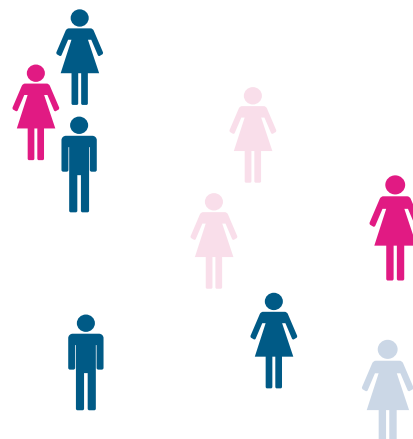
3.1.2 ČZ Strojírna, s.r.o.

➤ Tovární 202
386 01 Strakonice
Tel.: +420 383 343 001
E-mail: cz_strojirna@czas.cz
www.czas.cz



Jednoučelové obráběcí stroje a přesná výroba

ČZ Strojírna je renomovaným výrobcem vysoce přesných brousicích strojů pro broušení otvorů a přilehlých čel i vnějších válcových ploch a speciálních brusek pro broušení extrémně přesných malých otvorů vstřikovacích čerpadel a rozprašovačů dieselových motorů. Je též výrobcem jednoučelových stavebnicových obráběcích strojů pro automobilový průmysl, zarovnávacích strojů, speciálních strojů na výrobu broušeného skla a řady dalších speciálních strojů stavěných na přání zákazníka. ČZ Strojírna v rámci svého výrobního programu provádí rovněž opravy, modernizace a přestavby strojů jak vlastní výroby, tak i jiných výrobců. Tradice výroby strojů je již více než padesátiletá; teritoriem prodeje strojů z ČZ Strojírna je zejména Evropa, USA, Rusko, ale i jiné. Nové stroje a pokroková technická řešení vznikají ve vlastním konstrukčním týmu, který představuje tvořivý potenciál pro řešení libovolného zákaznického zadání.



3.1.3 KOVOSVIT MAS Machine Tools, a.s.

➤ nám. Tomáše Bati 419
391 02 Sezimovo Ústí
Tel.: +420 381 631 111
E-mail: mas@kovosvit.cz
www.kovosvit.cz



KOVOSVIT MAS
machine your future

Technologie soustružení, frézování a vyvrtávání, multifunkční obrábění, válečkování

KOVOSVIT MAS Machine Tools, a.s. je světoznámý výrobce multifunkčních obráběcích strojů, které vyváží do více než 40 zemí celého světa pod ochrannou známkou „MAS“. Ve vlastním vývoji, výrobě a prodeji má mnohaletou tradici, počátky vzniku společnosti se datují k červnu 1939. Společnost má ve výrobním programu široký sortiment obráběcích strojů, pokrývajících komplexně technologie soustružení, frézování, vrtání a vyvrtávání. Řadu let patří k významným exportérům v České republice. Společnost je držitelem certifikátu systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001:2001. Společnost KOVOSVIT MAS má dlouholetou tradici ve výrobě obráběcích strojů.



- MULTIFUNKČNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM ŘADY MTC630 Z PRODUKCE KOVOSVIT MAS

Zdroj: <https://www.kovosvit.cz/multicut-630-p37.html>

Je nositelem mnoha ocenění za technický přínos ve vývoji obráběcích strojů v České republice. Svým výrobním sortimentem se orientuje hlavně na subdodavatele pro automobilový, energetický, letecký a strojírenský průmysl. Zákazníkům nabízí komplexní služby, individuální řešení, flexibilitu, výrobky té nejvyšší kvality a odpovídající servis. KOVOSVIT MAS si v minulosti, tak i v současné době klade za cíl vytvoření pevného a dlouhodobého vztahu se svými zaměstnanci, zákazníky a partnery, díky čemuž je zajištěn kontinuální růst společnosti.

KOVOSVIT MAS je jeden z největších zaměstnavatelů v Jihočeském regionu. V současné době má téměř 600 zaměstnanců. Od roku 2011 společnost navýšila počty svých zaměstnanců téměř o 200. Firma navazuje na tradici Tomáše Bati, zakladatele firmy, který své aktivity směřoval do veřejné činnosti ve prospěch regionu a svých zaměstnanců. KOVOSVIT MAS si váží svých zaměstnanců, a proto pro ně a jejich rodinné příslušníky pořádá tematicky zaměřené akce. Jedná se například o sportovní den s názvem KOVÁK CUP, Mikulášské setkání, firemní ples a Den otevřených dveří s bohatým programem i pro širokou veřejnost. V tomto trendu chce společnost pokračovat i nadále.



- HYBRIDNÍ VÝROBNÍ STROJ ŘADY WELDPRINT (PRVNÍ SVÉHO DRUHU V ČR), KTERÝ KOMBINUJE V JEDNOM PRACOVNÍM PROSTORU TECHNOLOGIE ADITIVNÍ A SUBTRAKTIVNÍ VÝROBY

Zdroj: <https://www.kovosvit.cz/weldprint-mcv-5x-p44.html>

3.1.4 MOTOR JIKOV Strojírenská, a.s.

> Zátkova 495
392 01 Soběslav II
Tel.: + 420 381 504 111
E-mail: mjs@mjs.cz
www.motorjikov.com

MOTOR JIKOV

Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Jihočeská akciová společnost MOTOR JIKOV Strojírenská, člen skupiny MOTOR JIKOV GROUP, se v rámci svých tří divizí zaměřuje na výrobu komponent pro osobní, užitkové a nákladní vozy, manipulační techniku, golfová vozidla, spotřební techniku, polygrafické, textilní a dřevoobráběcí stroje, hydraulické a filtrační systémy, výrobu a montáž profesionálních nýtovacích nástrojů a motorové zahradní techniky. V roce 2010 posílila výrobní portfolio o široký sortiment firemních a veřejných CNG plnicích stanic. Odběrateli jsou významné renomované firmy celého světa.

Studenti a učni technických škol mají možnost absolvovat praxi v profesionálním prostředí významné strojírenské a slévárenské firmy. K dispozici jsou jim dvě výcviková střediska v Českých Budějovicích a Soběslavi, kde získávají odborné dovednosti pod dohledem specialistů v daném oboru. Vedle klasických strojů jsou střediska vybavena moderními NC a CNC stroji.

V MOTORU JIKOV Strojírenská, a.s. pracuje 400 zaměstnanců, firma dodává součástky pro nákladní automobilky Scania a MAN, díly pro terénní čtyřkolky a golfové vozíky největšího světového výrobce E-Z-GO, nýtovací nástroje a součástky do světových automobilek.

3.1.5 VOPSS Řepeč, s.r.o.

> Řepeč 92
391 61 Opařany
Tel.: +420 604 159 281
E-mail: servis@vopss.cz
www.vopss.cz

PRECISE SPINDLE REPAIR
VOPSS

Společnost VOPSS Řepeč, s.r.o. vznikla v roce 2006. Od začátku se specializuje na broušení a repasování strojních součástí obráběcích strojů. V roce 2010 získala společnost nového majitele, který 30 let působil v přední české strojírenské firmě KOVOSVIT MAS. Do firmy vnesl baťovského ducha, zkušenosti a cenné know-how. Navýšily se nároky na přesnost a kvalitu. Mezi roky 2010 až 2014 společnost investovala do rozšíření a modernizace výrobních a montážních prostorů. Nakoupila nové diagnostické a strojní zařízení. Do týmu přibyli noví kvalifikovaní odborníci.

Dnes pracuje ve společnosti VOPSS Řepeč, s.r.o. 25 kmenových zaměstnanců. Firma spolupracuje s externími partnery a prověřenými dodavateli náhradních dílů i technologických řešení.



3.2 Jihomoravský kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. ALTA, a.s., Brno
2. ČKD BLANSKO-OS, a.s., Kuřim
3. DIEFFENBACHER CZ, hydraulické lisy, s.r.o., Brno
4. EMP, s.r.o., Slavkov u Brna
5. FERMAT CZ, s.r.o., Brno
6. HESTEGO, a.s., Vyškov
7. INTEMAC Solutions, s.r.o., Kuřim
8. KSK Precise Motion, a.s., Kuřim
9. METALPRES, s.r.o., Zastávka u Brna
10. NAREX Ždánice, spol. s r.o., Ždánice
11. PILOUS – pásové pily, spol. s r.o., Brno
12. Renishaw, s.r.o., Brno
13. Seco Tools CZ, s.r.o., Brno
14. SCHUNK GmbH & Co. KG, Brno
15. Strojírenský zkušební ústav, s. p., Brno
16. Šmeral Brno, a.s., Brno
17. TOS KUŘIM – OS, a.s., Kuřim
18. VTL Blansko, a.s., Blansko
19. Vysoké učení technické v Brně, Fakulta strojního inženýrství, Brno
20. WALTER CZ, s.r.o., Kuřim



3.2.1 ALTA, a.s.

> Štefánikova 41
602 00 Brno
Tel.: +420 541 550 111
E-mail: office@alta.cz
www.alta.cz



Obchodní organizace

ALTA, a.s. je zahraničně obchodní společnost, která byla založena v roce 1991, s teritoriálním zaměřením na země střední a východní Evropy. Společnost se soustřeďuje na vývoz strojírenských výrobků a technologických zařízení, poskytuje rovněž dodávky investičních celků. Zaměřuje se na projekty modernizace strojírenských závodů, dodávky kompletních technologických procesů, výrobních linek, modernizaci a generální opravy českých i zahraničních obráběcích a tvářecích strojů. Financování obchodních projektů je zajišťováno na základě spolupráce s tuzemskými i zahraničními bankami a pojišťovacími společnostmi.

3.2.2 ČKD BLANSKO-OS, a.s.

> Gellhornova 1
678 01 Blansko
Tel.: +420 516 401 111
E-mail: kariera@ckdblansko.cz
www.ckdlh.cz



Technologie soustružení, multifunkční

ČKD BLANSKO-OS, a.s. patří mezi nejvýznamnější české strojírenské společnosti s bohatou tradicí. Již od roku 1951 se specializuje na vývoj, konstrukci, výrobu a montáž těžkých svislých soustruhů, tzv. karuselů, v jedno stojanovém nebo dvoustojanovém provedení. Karusely značky ČKD BLANSKO slouží jako víceprofesní obráběcí centra,





umožňující soustružení, frézování, vyvrtávání, vrtání a broušení. Každý stroj je přizpůsoben specifickým požadavkům zákazníka. ČKD BLANSKO dodalo za dobu svého působení více než 730 karuselů do 30 zemí celého světa.



■ TĚŽKÝ SOUSTRUH S VERTIKÁLNÍ OSOU (KARUSEL) ŘADY SKDY Z PRODUKCE ČKD BLANSKO-OS

Zdroj: <http://www.ckd-blansko.cz/cz/produktove-portfolio/svisle-soustruhy-karusely/ckd-skdy>

3.2.3 DIEFFENBACHER CZ, hydraulické lisy, s.r.o.



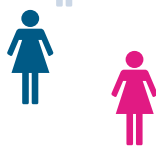
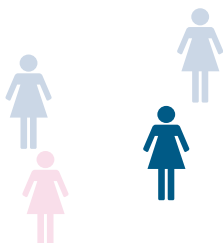
Řípská 15
627 00 Brno
Tel.: +420 548 423 111
E-mail: dcz@dieffenbacher.cz
www.dieffenbacher.cz

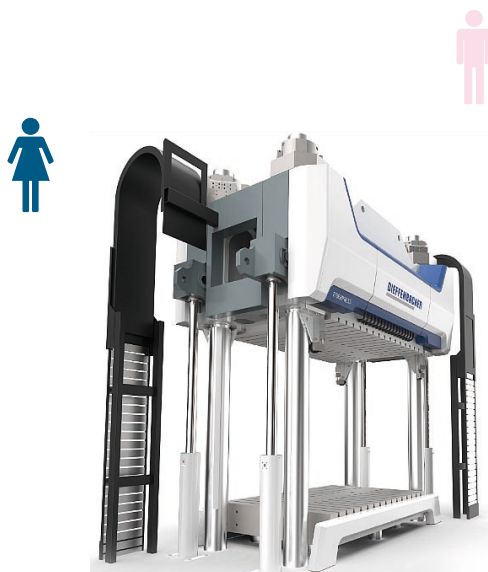
DIEFFENBACHER

Technologie zpracování plastů a ostatních materiálů, lisování a ohýbání

Společnost DIEFFENBACHER CZ, hydraulické lisy, s.r.o., Brno, patří k významným českým výrobcům hydraulických lisů do 12 500 kN pro dodavatele automobilového průmyslu, pro spotřební průmysl a pro další specializované lisovny. Jako dceřiná společnost ze skupiny Dieffenbacher, Eppingen, Německo, vyrábí také díly pro velké lisy na tváření kovů, plastů a komponenty pro zařízení k výrobě aglomerovaných velkoplošných desek z dřevěných materiálů. Nosný program tvoří především hydraulické lisy pro běžné operace tváření plechů jako je tažení, ohýbání, stříhání. Mezi tyto lisy spadají také lisy postupové. Dále do nosného programu patří hydraulické lisy pro tvarování a tváření plastů za tepla i za studena, hydraulické lisy speciální pro různé technologie, jako je ostřihování tlakově litých odlitků, tušování, laminování atd. Většina lisů je vyráběna na zakázku s parametry podle technologických požadavků a přání zákazníka. Firma je také schopna připravit a realizovat dodávku kompletního výrobního souboru včetně nástrojů a mechanizace. Společnost vlastní certifikáty systému jakosti DIN EN ISO 9001 a DIN EN 729.

Dieffenbacher je mezinárodní skupina firem na úseku výrobců strojů a zařízení, s více než 1 700 pracovníky a 16 výrobními a odbytovými stanovišti na celém světě. Zaměstnanci pracují v malých týmech v rodinném prostředí. Řešené projekty jsou individuální stejně jako zákazníci. Stroje a nástroje jsou navrhovány a realizovány podle požadavků zákazníků, přičemž firma podporuje kreativitu a odborné znalosti svých zaměstnanců.





■ HYDRAULICKÝ LIS PRO ZPRACOVÁNÍ KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ

Zdroj: https://dieffenbacher.com/fileadmin/documents/downloads/en/DComposites-News-3_December_2018.pdf

3.2.4 EMP, s.r.o.

➤ Nádražní 394
684 01 Slavkov u Brna
Tel.: +420 544 423 011
E-mail: info@emp-slavkov.cz
www.emp-slavkov.cz



Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Firma EMP, s.r.o. Slavkov u Brna vznikla privatizací části s. p. MEZ Brno, divize Slavkov. K 1. červenci 1994 převzala výrobu elektročerpadel a elektromotorů. Cílem podnikání firmy EMP, s.r.o. je využití tradic převzatého technologického zařízení a elektrotechnické výroby k uspokojování potřeby zákazníků. Výrobky firmy EMP, s.r.o. jsou z 45 % expedovány na náročné západní trhy.

3.2.5 FERMAT CZ, s.r.o.

➤ Tuřanka 1319/104
627 00 Brno – Slatina
Tel.: +420 5312 195 444
E-mail: info@fermat-machinery.com
www.fermatmachinery.com

FERMAT



Viz Praha. Firma má však v Brně významnou část vývoje vřeteníků horizontek a vývoj a výrobu strojů v Lipníku n. Bečvou.

3.2.6 HESTEGO, a.s.

➤ Na Nouzce 470/7
682 01 Vyškov
Tel.: +420 517 321 011
E-mail: hestego@hestego.cz
www.hestego.cz



Výrobce komponentů a příslušenství strojů

HESTEGO, a.s. je moderní česká firma evropské úrovně a řadí se k největším výrobcům a dodavatelům kompletního sortimentu ochranných prvků pro obráběcí, tvářecí a další průmyslové stroje. Mezi hlavní produkty výrobního portfolia patří jak teleskopické kryty, tak kapotáže a vnější krytování celých strojů. Firma byla založena v roce 1995, má dlouholetou tradici, zkušený tým odborníků a moderní výrobní základnu s aplikací nejnovějších druhů výrobních technologií, zaručující vysokou kvalitu výrobků a poskytovaných služeb. HESTEGO, a.s. se specializuje na vývoj, výrobu, prodej a servis průmyslových ochranných komponent. Zvláštní důraz je kladen na odbornou pomoc při návrhu technických řešení výrobků. V oboru strojírenství firma poskytuje komplexní služby pro dodávky zákaznických celků,



využívajících technologií laserového řezání, vysekávání, ohraňování a ohýbání, manuálního a robotického svařování, broušení a práškového lakování. Součástí výrobního procesu je i montáž a balení do tavné fólie. Produkty jsou výsledkem a zárukou ověřeného technického řešení, které je cenově dostupné a v maximální míře naplňuje požadavky a očekávání zákazníka.

Společnost HESTEGO, a.s. si plně uvědomuje společenskou odpovědnost nejen vůči svým zákazníkům a dodavatelům, ale také vůči vlastním zaměstnancům a širší veřejnosti. Mezi své aktivity tak řadí také podporu zdravotně a sociálně handicapovaných lidí, podporu odborného vzdělávání a také sport a společenský život v regionu. Při uspokojování potřeb zákazníků staví společnost na pevných základech firemní kultury a na hrdých a kvalifikovaných zaměstnancích. Firma deklaruje, že si váží všech svých zaměstnanců, naslouchá jejich názorům a připomínkám a umožňuje jim růst. Svým zaměstnancům nabízí řadu benefitů. Počet kmenových zaměstnanců se v současné době pohybuje kolem 360, 43 % zaměstnanců je ve firmě déle než pět let. Společnost HESTEGO obdržela také několik ocenění v zaměstnavatelských soutěžích.



■ TELESKOPICKÉ KRYTY FIRMY HESTEGO PRO OCHRANU POHYBOVÝCH OS OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

Zdroj: <https://www.hestego.cz/standardni-kryty>

3.2.7 INTEMAC Solutions, s.r.o.

> Blanenská 1288/27
664 34 Kuřim
Tel.: +420 606 097 793
E-mail: info@intemac.cz
www.intemac.cz



INTEMAC se zaměřuje na aplikovaný výzkum, experimentální vývoj a vzdělávání v oblasti strojírenské výrobní techniky. Poskytuje expertní služby a přístup k moderním technologiím, zároveň podporuje spolupráci firem a výzkumníků v Jihomoravském kraji.

„Naším cílem je posílit konkurenční pozici českých výrobců a dodavatelů výrobní techniky. INTEMAC tak nejen přispívá k rozvoji konkurenceschopnosti odvětví, ale také k udržení a tvorbě kvalifikovaných pracovních míst.“

Výzkumné centrum INTEMAC (dříve Kompetenční centrum Kuřim) provozuje společnost INTEMAC Solutions, s.r.o., dceřiná společnost Jihomoravského inovačního centra (JIC). Na projektu se dále podílí Jihomoravský kraj, partnerem je VUT a významné strojírenské firmy. Výzkumné a vývojové týmy dlouhodobě pracují na řešení konkrétních problémů v oblastech technologie obrábění, diagnostiky strojů a stavby nových zařízení. V prostředí centra se setkávají s průmyslovými firmami a INTEMAC tak podporuje spolupráci mezi komerčním sektorem a vědou.

Odborníci z výzkumných a vývojových týmů INTEMAC řeší praktické problémy uživatelů a výrobců výrobní techniky. Provedou potřebné analýzy a měření, identifikují slabá místa zařízení nebo procesů a připraví řešení. V případě potřeby také strojírenským firmám pomohou se zaváděním nové technologie.



3.2.8 KSK Precise Motion, a.s.

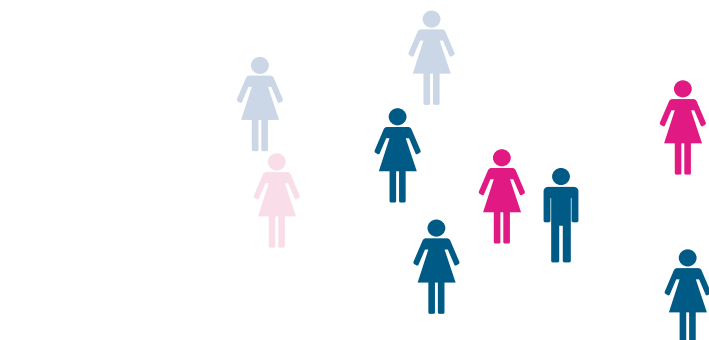
➤ Blanenská 1277/37
664 34 Kuřim
Tel.: +420 533 033 710
E-mail: info@ksk-pm.cz
www.ksk-pm.cz



Výrobce komponentů a příslušenství strojů

KSK Precise Motion, a.s. je tradičním výrobcem kuličkových šroubů v přesnostech IT1-IT5 a v souladu s normou ISO DIN 3408. Výrobní portfolio tvoří přesné kuličkové šrouby pro obráběcí stroje, dále trapézové šrouby s lichoběžníkovým závitem, závitové hřídele a matice, vodící tyče, lineární aktuátory, teleskopické kuličkové šrouby, bezprofilové kuličkové šrouby a uložení a další komponenty pro lineární pohyb. Tyto produkty nacházejí uplatnění u zákazníků v mnoha průmyslových oborech. Mezi ty nejvýznamnější patří výrobci obráběcích a tvářecích strojů, vstřikovacích lisů, balicích strojů, zdvihacích zařízení apod., kteří rádi využívají též rychlých a spolehlivých oprav a servisu kuličkových šroubů. Důležitým rozvojovým odvětvím je návrh a kontrola pohybových os vybavených kuličkovým šroubem. Vysoká úroveň systému jakosti je pravidelně potvrzována auditem zavedeného podle standardu ISO 9001 certifikovaného společností TÜV NORD CERT GmbH. V roce 2013 byl technologický park společnosti KSK Precise Motion, a.s. obohacen o vývojové pracoviště povrchových úprav laserem vybavené moderní scanovací technologií umožňující přesné řízení jeho výkonu. Hlavním účelem laserového robotizovaného pracoviště je laserové kalení, navařování a svařování.

Na pozicích soustružník, brusič, obsluha CNC center, montážník, kontrolor kvality, skladník, expedient, nákupčí, logistik, výrobní a vývojový konstruktér, vývojový technolog, technik řízení výroby, pracovník obchodního úseku a řadě dalších pracuje v současnosti ve firmě cca 100 zaměstnanců.



■ RŮZNÉ TYPY POHYBOVÝCH ŠROUBŮ Z PRODUKCE KSK PRECISE MOTION

Zdroj: <https://www.ksk-pm.cz/kulickove-srouby>

3.2.9 METALPRES, s.r.o.

➤ Stará osada 94
664 84 Zastávka u Brna
Tel.: +420 546 491 111
E-mail: metalpres@metalpres.cz
www.metalpres.cz



Technologie lisování a ohýbání, příčné klínové válcování, stříhání, ostřihování a dělení materiálu

METALPRES je tradiční výrobce především tvářecí techniky a jeho základy byly položeny již v minulém století. V celé svojí historii vyráběl menší série technicky náročných výrobků. Kvalifikovaný kolektiv pracovníků a dobře vybavená výrobní základna se uplatňuje jak při výrobě vlastního sortimentu, tak při výrobní spolupráci se zahraničními firmami. Výhodná je i poloha firmy asi 20 km západně od Brna, blízko dálnice Praha – Brno.





3.2.10 NAREX Ždánice, spol. s r. o.

➤ Městečko 250
696 32 Ždánice
Tel.: +420 518 607 111
E-mail: narex@narex.cz
www.narex.cz



3.2.11 PILOUS – pásové pily, spol. s r. o.

➤ Železná 9/648
619 00 Brno
Tel.: +420 543 252 010
E-mail: info@pilous.cz
www.pilous.cz



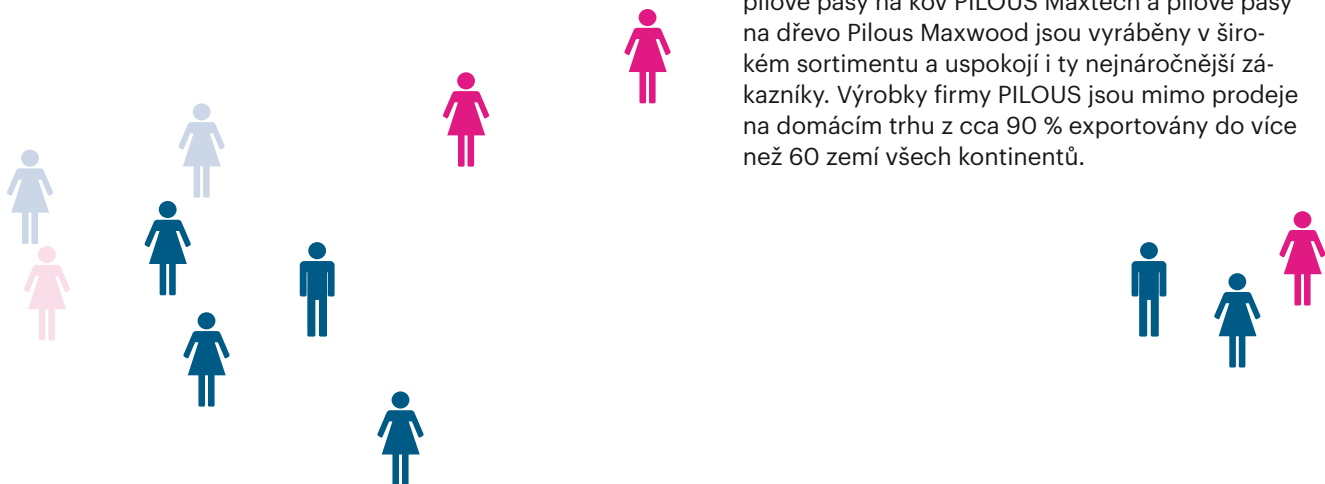
24

Výrobce obráběcích a tvářecích strojů

Společnost NAREX Ždánice, spol. s r. o. s téměř 70letou tradicí je specializována zejména na výrobu závitníků z výkonných a vysoce výkonných rychlořezných ocelí. Standardní výrobní sortiment obsahuje závitníky strojní, závitníky tvářecí, závitníky maticové a závitníky sadové, soupravy závitořezných nástrojů, závitové kruhové čelisti, vratidla ruční nastavitelná a vratidla pro závitové kruhové čelisti. Ve výrobě závitořezných nástrojů má firma dlouholeté zkušenosti a je dnes jejich největším výrobcem v České republice a jedním z největších výrobců ve střední Evropě. Nejen tradice, ale i moderní výrobní technologie s využitím nejmodernějších CNC strojů a práce kvalifikovaných odborníků jsou zárukou vysoké a stabilní kvality výrobků. Společnost je zastřešená německým holdingem TTS Tooltechnic Systems, který je od svého založení v roce 1925 v rodinném vlastnictví. Lidský přístup, participace na úspěších firmy a příjemné pracovní prostředí jsou atributy, na kterých si firma velmi zakládá.

Technologie dělení materiálu

Firma PILOUS nabízí ve svém výrobním programu jako jediná na světě nejen kompletní řadu pásových pil na kov, ale i nejširší sortiment kmenových pásových pil na dřevo. U pásových pil na kov i pásových pil na dřevo patří firma PILOUS mezi největší světové výrobce jak šíří nabízených typů, tak i počtem vyráběných kusů. Základem úspěchu a rychlého rozvoje firmy PILOUS byl od počátku maximálně kladený důraz na nejmodernější konstrukci a kvalitu strojů. Použití nových technologií a postupů společně s velmi robustním provedení strojů, designem a kontrolou kvality, zaručuje jejich dlouhodobou životnost a přesnost řezu. Pásové pily na kov a kmenové pásové pily představují absolutní světovou špičku a jejich současná konstrukce v mnohém určuje celosvětové trendy dalšího vývoje v těchto oblastech. Ve výrobním programu nyní naleznete pásové pily na kov ve více než 40 typech a pásové pily na dřevo ve 20 provedeních. Samozřejmě je široká nabídka válečkových dopravníků a dalšího specializovaného příslušenství. Nabídka obsahuje i odhroťovací stroje nebo ohýbačky. Profesionální pilové pásy na kov PILOUS Maxtech a pilové pásy na dřevo Pilous Maxwood jsou vyráběny v širokém sortimentu a uspokojí i ty nejnáročnější zákazníky. Výrobky firmy PILOUS jsou mimo prodeje na domácím trhu z cca 90 % exportovány do více než 60 zemí všech kontinentů.





■ AUTOMATICKÁ PÁSOVÁ PILA ŘADY ARG Z PRODUKCE FIRMY PILOUS

Zdroj: <https://www.pilous.cz/metal/pasove-pily-na-kov/automaticke/arg-300-cf-nc-automat>

3.2.12 Renishaw, s.r.o.

➤ Olomoucká 1164/85
627 00 Brno
Tel.: +420 548 216 553
E-mail: czech@renishaw.com
www.renishaw.cz

RENISHAW 
apply innovation™

Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Renishaw je zavedená společnost se světovým prvenstvím v oblasti strojírenských technologií a dlouhou historií inovací ve vývoji a výrobě metrologických produktů. Od svého založení v roce 1973 společnost dodává svým zákazníkům nejmodernější výrobky, které zvyšují produktivitu výrobních procesů, zlepšují kvalitu výrobků a poskytují ekonomická řešení v oblasti automatizace. Prostřednictvím celosvětové sítě dceřiných společností a distributorů poskytuje svým zákazníkům mimořádné služby a podporu v těchto vybraných odvětvích: Technologie aditivní výroby a vakuové-

ho odlévání pro návrh, výrobu prototypů a produkci podle požadavků zákazníků; Systémy odměřování polohy pro vysoce přesnou polohovou zpětnou vazbu v lineárních, úhlových a rotačních aplikacích; Upínací systémy pro souřadnicové měřicí stroje (CMM) a měřicí přístroje; Laserové systémy a systém ballbar k měření přesnosti a kalibraci obráběcích a tvářecích strojů; Snímací systémy a software pro ustavení obrobku, seřízení nástrojů a kontrolu dílců na CNC obráběcích strojích; Měřicí sondy a software pro měření na souřadnicových měřicích strojích (CMM); Snímací doteky pro měřicí aplikace na souřadnicových měřicích strojích a obráběcích strojích.

Skupina Renishaw má v současnosti přes 70 poboček ve 35 zemích, s více než 4 000 zaměstnanci. Zhruba 2 800 zaměstnanců pracuje ve Velké Británii, kde se soustřeďuje většina výzkumu, vývoje a výroby společnosti.

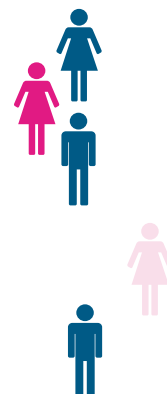
3.2.13 Seco Tools CZ, s.r.o.

➤ Olomoucká 178a
627 00 Brno
Tel.: +420 530 500 811
E-mail: seco.cz@secotools.com
www.secotools.com

SECO 

Společnost Seco je předním světovým expertem v oblasti kompletních řešení pro operace frézování, soustružení, obrábění otvorů a závitování. Seco již více než 80 let úzce spolupracuje s výrobci ze všech průmyslových odvětví a poskytuje jim nástroje, technologie a služby, které směřují k dosažení maximální produktivity a ziskovosti.

Společnost Seco Tools, sídlící ve Švédsku ve městě Fagersta, má zastoupení ve více než 75 zemích světa a tým čítající téměř 4 100 členů.



3.2.14 SCHUNK GmbH & Co. KG

➤ Tuřanka 115
627 00 Brno
Tel.: +420 513 036 213
E-mail: info@cz.schunk.com
https://schunk.com/cz_cs/



SCHUNK GmbH & Co. KG z německého Lauffenu nad Neckarem je německá rodinná firma a globální hráč v jednom. Společnost založená roku 1945 jako mechanická dílna Friedrichem Schunkem se vyvinula pod vedením syna Heinze-Dietera Schunka v kompetentního a světového lídra v oblasti upínací techniky a uchopovacích systémů. Dnes je firma pod vedením třetí generace rodiny Schunk. 3 400 zaměstnanců v devíti závodech, ve 34 dceřiných společnostech, stejně jako obchodní partneři ve více než 50 zemích, zajišťují intenzivní přítomnost na trhu. Mezi nejdůležitější odběratele patří výrobní závody, které se zabývají montážními, manipulačními i obráběcími procesy. Do okruhu zákazníků patří mimo jiné renomovaní výrobci strojů a zařízení, robotiky, automatizace a montážní manipulace, stejně jako všechny známé automobilky a jejich dodavatelé. Tým firmy zahrnuje: Pracovníky výzkumu a vývoje; Konstruktery prototypů a testování; Kolegy z obchodního oddělení; Výrobní a logistické oddělení.

3.2.15

Strojírenský zkušební ústav, s. p.

➤ Hudcova 424/56b
621 00 Brno
Tel.: +420 541 120 111
E-mail: szu@szutest.cz
www.szutest.cz



SZU je evropská zkušební, inspekční a certifikační organizace s širokou mezinárodní působností.

Nabízí služby v oblastech posuzování shody, uvádění výrobků na trh, odborného dohledu, zkušebnictví, inspekce, certifikace a školení. SZU má akreditace jako: Zkušební laboratoř; Kalibrační laboratoř; Certifikační orgán pro systémy managementu; Certifikační orgán certifikující produkty; Technická inspekce.

3.2.16 Šmeral Brno, a. s.

➤ Křenová 65c
658 25 Brno
Tel.: +420 532 167 111
E-mail: osobni@smeral.cz
www.smeral.cz



Technologie kování, lisování a ohýbání, stříhání, ostříhování a dělení materiálu, příčné klínové válcování

Šmeral Brno, a. s. je firma s tradicí již od roku 1861 a v současné době má více než 500 zaměstnanců. Společnost disponuje vlastní vývojovou základnou a je nositelem certifikátu TÜV NORD EN ISO 9001:2008.

Základem jejího výrobního programu jsou pomocí robotů nebo transferů automatizované tvářecí soubory na klíč a jednotlivé tvářecí stroje pro zápusťkové kování za tepla s úpravou parametrů podle konkrétních požadavků zákazníka. Šmeral Brno je přední světový dodavatel strojů pro příčné klínové válcování ocelí a hliníkových slitin. Převážná část produkce společnosti je exportována na rozvinuté trhy celého světa.

„Naším zaměstnancům umožňujeme osobní rozvoj prostřednictvím účasti na školeních vhodných pro jejich pracovní zaměření a nabízíme řadu zaměstnaneckých benefitů. V rámci společenské odpovědnosti se finančně spolupodílíme na řadě projektů v našem regionu. Úzce spolupracujeme s podnikovou odborovou organizací a podporujeme aktivity určené našim bývalým zaměstnancům.“

3.2.17 TOS KUŘIM – OS, a.s.

- > Blanenská 1321/47
664 34 Kuřim
Tel.: +420 541 101 111
E-mail: personalistika@tos-kurim.cz
www.tos-kurim.cz



Technologie frézování a vyvrtávání, multifunkční

Výrobní program společnosti TOS KUŘIM je zaměřen na velké frézky a obráběcí centra, která umožňují obrábění těžkých, rozměrově a tvarově velmi složitých obrobků až z pěti stran s použitím souvislého řízení v pěti osách. Výrobní program zahrnuje i technologická pracoviště šitá na míru podle potřeb zákazníků. Strategie firmy vychází z filozofie zákaznický orientované společnosti, kde vše začíná identifikací potřeb zákazníka a končí pozáruční péčí. Stroje jsou soustavně inovovány a to včetně komponentů, systémů a příslušenství, která jsou dodávána od světoznámých výrobců. Stroje mají uplatnění zejména v těžkém strojírenství, energetice, zbrojařském a leteckém průmyslu, ve výrobě těžkých stavebních strojů a důlní techniky, v lodařském a železničním průmyslu. Firma má zaveden systém jakosti podle EN ISO 9001:2000, a má řadu ocenění za technické provedení strojů.

Firma nabízí zaměstnancům uplatnění ve stabilní společnosti s dlouhou tradicí a moderním přístupem. „Podílejte se na vývoji a výrobě nejmodernějších strojů, pracujte s novými technologiemi, cestujte po celém světě, učte se od zkušených zaměstnanců. Přinášejte nové nápady a realizujte se v plné šíři.“

3.2.18 VTL Blansko, a.s.

- > Poříčí 2469/21
678 01 Blansko
Tel.: +420 515 535 341
E-mail: info@vtlblansko.cz
www.vtlblansko.cz



Společnost VTL Blansko, a.s. je českou společností se zahraniční majoritní kapitálovou účastí. Byla založena v roce 2010 v České republice se sídlem v Praze a provozovnou v Blansku. VTL Blansko, a.s. se etabluje jako výrobce těžkých svislých soustruhů včetně zajištění kvalifikovaného a odborného servisu. Společnost disponuje vysoce kvalifikovanými odborníky s více než patnáctiletou praxí v oboru. V současnosti firma čítá 16 kmenových zaměstnanců, kteří tvoří jádro celé společnosti. Páteří firmy je vlastní konstrukční oddělení, které se specializuje na vývoj těžkých svislých soustruhů.

3.2.19 Vysoké učení technické v Brně, Fakulta strojírenského inženýrství

- > Technická 2896/2
616 69 Brno
Tel.: +420 541 142 143 (personální oddělení)
E-mail: konecna@fme.vutbr.cz
www.fme.vutbr.cz



Fakulta strojírenského inženýrství (FSI) je s celkovým počtem téměř 4 500 studentů a 15 odbornými pracovišti druhou největší fakultou Vysokého učení technického v Brně.

Základním cílem fakulty je vzdělávání ve strojírenských oborech, kde FSI úzce spolupracuje i s jinými fakultami nejen na rámci VUT, ale i na



Masarykově univerzitě. Vedle tradičních konstrukčních a technologických oborů se výrazně rozvíjejí aplikované vědy a oblasti mezioborového charakteru – materiálové a matematické inženýrství, fyzikální inženýrství a nanotechnologie, mechatronika, průmyslový design, kvalita, spolehlivost a bezpečnost, aj.

3.2.20 WALTER CZ, s.r.o.

28



Blanenská 1769
664 34 Kuřim
Tel.: +420 541 423 352
E-mail: service.cz@walter-tools.com
www.walter-tools.com



Výrobce obráběcích a tvářecích nástrojů

Díky výrobnímu sortimentu více než 49 000 katalogových nástrojů k frézování, vrtání, soustružení a výrobě závitů je společnost Walter komplexním dodavatelem v oblasti obrábění kovů. Specialisté zodpovědní za příslušné značky společně vyvíjejí komplexní řešení třískového obrábění. Hlavní sídlo společnosti Walter AG je v Tübingenu na jihu Německa. Díky 33 pobočkám a mnoha prodejním partnerům najdete společnost Walter po celém světě na všech kontinentech. Lokální zastoupení pro Českou republiku zajišťuje společnost WALTER CZ, s.r.o. se sídlem v Kuřimi.

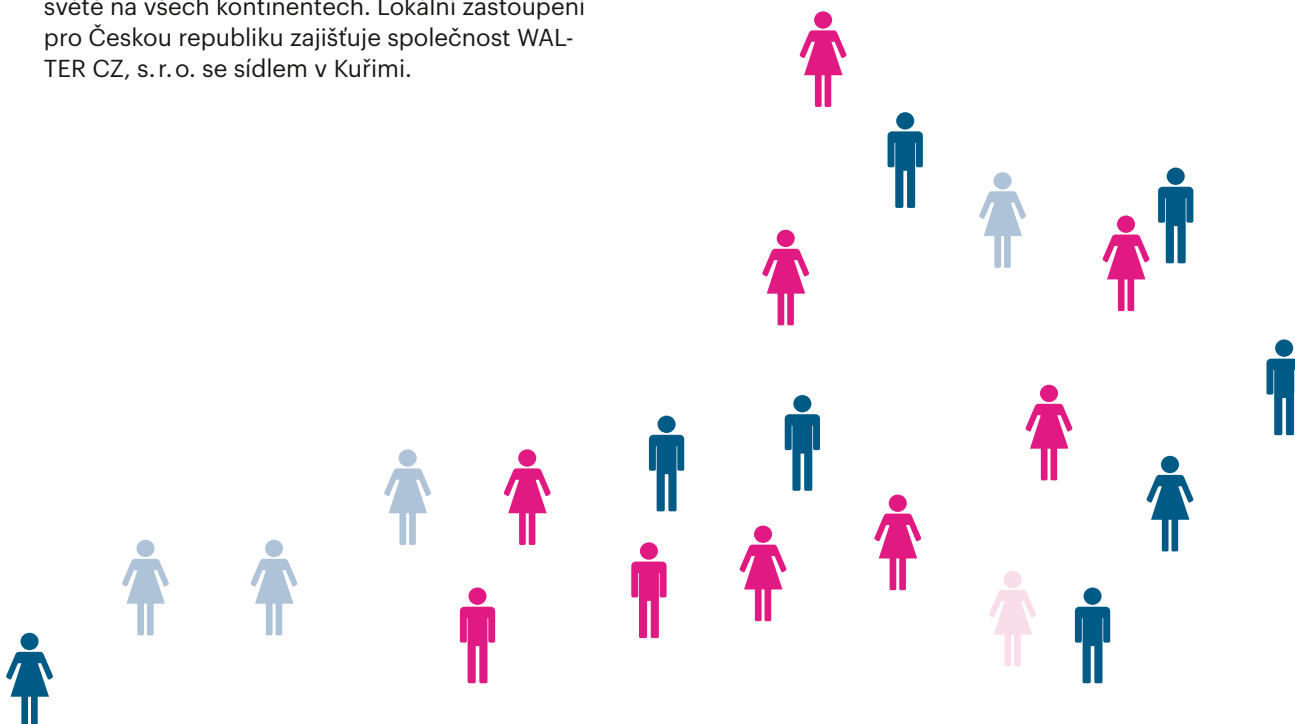
3.3 Karlovarský kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. ASTOS Machinery, a.s., Aš
2. KUKA Automation ČR, s.r.o., Chomutov
3. Schneeberger Mineralgusstechnik, s.r.o., Cheb



3.3.1 ASTOS Machinery, a.s.

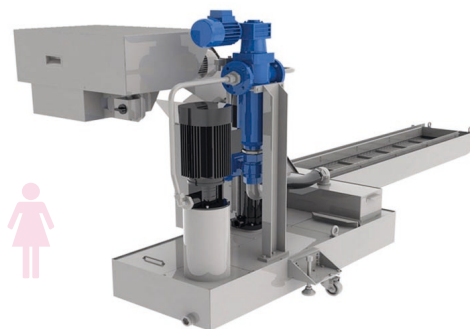
- > Selbská 18
352 01 Aš
Tel.: +420 354 401 061
E-mail: sales@astos.cz
www.astos.cz



Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Společnost ASTOS Machinery se zabývá výrobou dopravníkových systémů a celých automaticky řízených linek jak k CNC obráběcím strojům, tak k lisům. Další oblastí jsou filtrační zařízení pro strojírenství a krytování strojů. Díky rozsáhlým zkušenostem a vysoké odbornosti konstruktérů, je společnost schopna projektovat a realizovat celé projekty pro strojírenský i automobilový průmysl.

„Jsme si vědomi důležitosti podpory vzdělávání mladých učňů, studentů a rodinného přístupu k zaměstnancům. Své zaměstnance podporujeme v dalším sebevzdělávání a získávání praktických zkušeností zejména v těchto oborech: řemeslná výroba ve strojírenství, konstrukce strojů, technologie výroby, řízení kvality, řízení výroby, obchod, nákup, ekonomika. Nejen kvůli tomuto přístupu jsme získali v roce 2012 tituly Firma roku 2012 a Odpovědná firma roku 2012 v Karlovarském kraji.“



■ VYNAŠEČ TRÍSEK Z PRACOVNÍHO PROSTORU OBRÁBĚCÍHO STROJE, VYRÁBĚNÝ FIRMOU ASTOS

Zdroj: <https://www.astos.cz/>

3.3.2 KUKA Automation ČR, s.r.o.

- > Černovice 173
430 01 Chomutov
Tel.: +420 474 638 511
E-mail: info@reisrobotics.cz
www.kuka.com



Robotika a automatizace

Společnost KUKA nabízí kompletní spektrum služeb: od komponentu robota přes výrobní buňku až po plně automatizované zařízení. Společnost KUKA je podnikem s mezinárodní působností a obratem cca 3,5 miliardy eur. V ČR má firma zastoupení v Chomutově a ve Zdibech (středočeský kraj). Zákazníci firmy pocházejí mimo jiné z automobilového a všeobecného průmyslu.

„Na převádění inteligentních automatizačních řešení do praxe je požadován především týmový duch, nadšení pro věc, kompetence a kreativita.“

3.3.3 Schneeberger Mineralgusstechnik, s.r.o.



- > Průmyslový park 32/20
350 02 Cheb – Dolní Dvory
Tel.: +420 354 400 941
E-mail:
margita.polomova@schneeberger.com
www.schneeberger.com



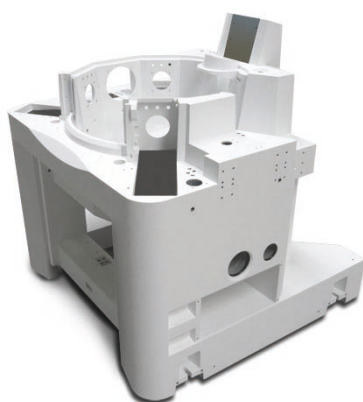
Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Firma Schneeberger je vedoucím výrobcem precizních mechanických systémů pro různé průmyslové zařízení a stroje. K jejím zákazníkům patří výrobci obráběcích strojů, lékařských přístrojů, polovodičů, solárních panelů, LCD obrazovek



30

a mnoho dalších. V České republice působí firma od roku 2006. Závod v Chebu je zaměřen na výrobu nosných dílců z tzv. minerálního betonu. Celý proces od fáze návrhu a samotného procesu odlévání až po konečnou úpravu podléhá přísným postupům kvality. To zaručuje, že složité strojní konstrukce a dílčí sestavy s integrovanými vedeními a dalšími prvky jsou vyráběny ve specifikovaných rozměrech a v nejvyšší kvalitě.



LOŽE OBRÁBĚČÍHO STROJE ODLITÉ Z MINERÁLNÍHO BETONU

Zdroj: <https://www.schneeberger.com/en/products/mineral-casting/>



3.4 Královéhradecký kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>



Výčet vybraných firem:

1. ARGO-HYTOS, s.r.o., Vrchlabí
2. ATEKO, a.s., Hradec Králové
3. Farmet, a. s., Česká Skalice
4. ŠKODA AUTO, a.s., Kvasiny, Vrchlabí





3.4.1 ARGO-HYTOS, s.r.o.

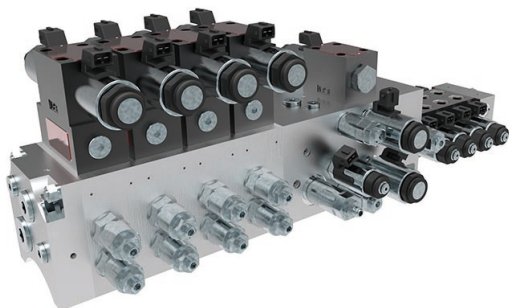
- > Dělnická 1306
543 15 Vrchlabí
Tel.: +420 499 403 111
E-mail: info.cz@argo-hytos.com
www.argo-hytos.com



Skupina ARGO-HYTOS je jako dodavatel komponent a systému důležitou součástí celosvětového dodavatelského řetězce v oblasti mobilních strojů a všeobecného strojírenství.

„Naším cílem je stát se jedním z předních výrobců techniky hydraulických systémů na světě. Přitom i nadále zůstáváme rodinným podnikem.“

Firma ARGO-HYTOS, s.r.o. ve Vrchlabí dnes disponuje nejmodernějším závodem pro výrobu hydraulických komponent v Evropě. Závod je v rámci skupiny ARGO-HYTOS špičkovým pracovištěm a hlavním producentem v oblasti hydraulické řídicí a regulační techniky (FMC). Se svými téměř 650 zaměstnanci a funkčními úseky jako jsou konstrukce, obchod, finance, nákup/logistika, výroba, IT a zajištění kvality se ARGO-HYTOS, s.r.o. stala nejen největším výrobním závodem v rámci skupiny ARGO-HYTOS, ale i centrem vývoje nových ventilů, řídicích bloků a agregátů.



■ VENTILOVÝ BLOK Z PRODUKCE ARGO HYTOS

Zdroj: <https://www.argo-hytos.com/cz/novinky/application-news/article/functional-benefits.html>

3.4.2 ATEKO, a.s.

- > Resslova 956/13
500 02 Hradec Králové
Tel.: +420 495 844 111
E-mail: ateko@ateko.cz
www.atko.cz



ATEKO, a.s. je inženýrská, výrobní a dodavatelská firma nabízející komplexní dodávky investičních celků formou „na klíč“ v oborech chemický a strojírenský průmysl, chlazení, energetika a ochrana životního prostředí. Společnost byla založena v roce 1949, přičemž pod názvem ATEKO, a.s. působí od 1. ledna 1994. ATEKO, a.s. má zaveden a udržuje systém jakosti podle ČSN EN ISO 9001:2009 a environmentální systém podle ČSN EN ISO 14001:2005. V současné době je ve společnosti zaměstnáno přibližně 50 zaměstnanců.



3.4.3 Farmet, a.s.

- > Jiřinková 276
552 03 Česká Skalice
Tel.: 491 450 111
E-mail: farmet@farmet.cz
www.farmet.cz



Farmet, a.s. je česká strojírenská společnost s tradicí od roku 1992. Výrobní program je rozdělen na dvě divize. Divize zemědělské techniky se specializuje na vývoj a výrobu zemědělských strojů na zpracování půdy a setí. Divize Oil & Feed Tech je předním světovým výrobcem a dodavatelem technologií pro zpracování olejnatých semen, filtraci a rafinaci rostlinných olejů a extruzi krmiv.

„Zaměstnancům nabízíme práci v perspektivní české firmě, mzdový i profesní růst, příjemné

a čisté pracovní prostředí ve stabilním kolektivu, pružná pracovní doba u TH pozic, firemní kulturní a sportovní akce, individuální zaškolení nových zaměstnanců, vzdělávací a rekvalifikační kurzy.“

3.4.4 ŠKODA AUTO, a.s.

➤ Kvasiny 145
517 02 Kvasiny
Tel.: +420 326 811 111
E-mail: infoline@skoda-auto.cz
www.skoda-auto.cz

➤ Dělnická 531
543 18 Vrchlabí
Tel.: +420 326 811 111
E-mail: infoline@skoda-auto.cz
www.skoda-auto.cz



ŠKODA

Viz Středočeský kraj.

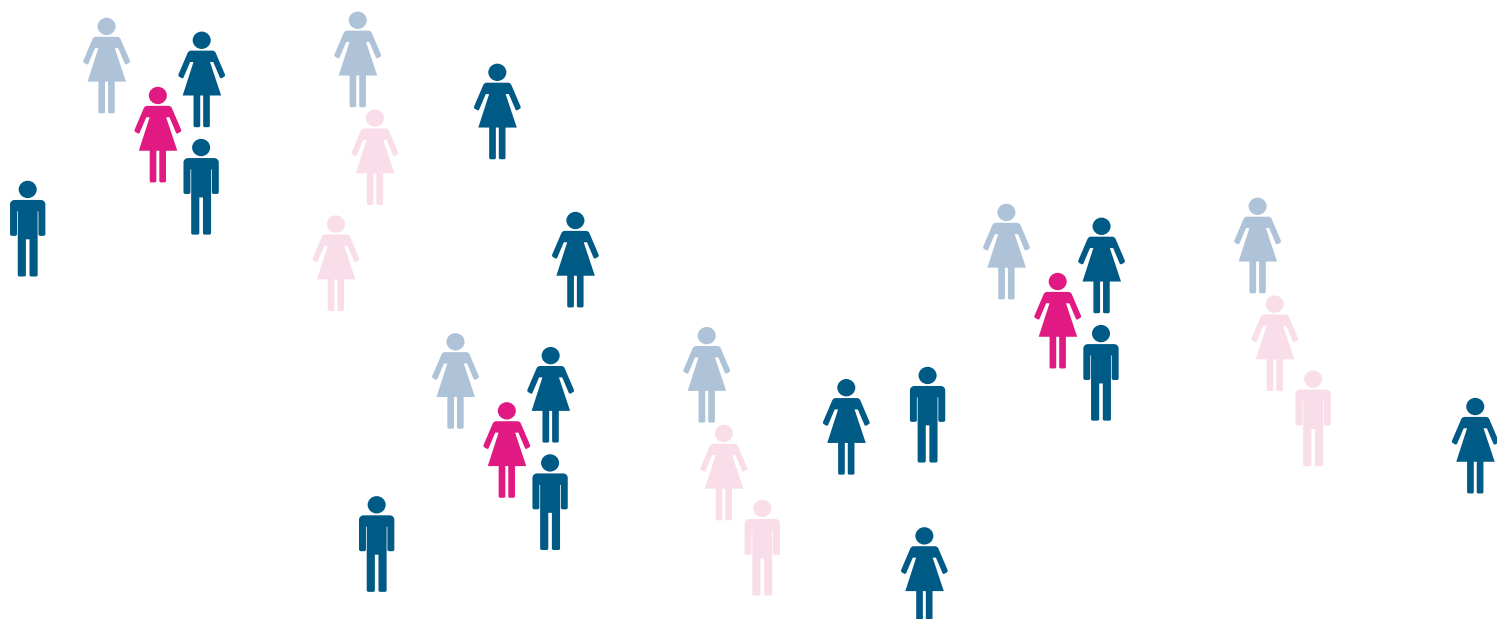
3.5 Liberecký kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. Aktivit, spol. s r. o., Nový Bor
2. G-Tech, s. r. o., Jablonec nad Nisou
3. JHSP, s. r. o., Rychnov u Jablonce nad Nisou
4. Technická univerzita v Liberci, Fakulta strojí, Liberec
5. VÚTS, a. s., Liberec



3.5.1 Aktivit, spol. s r. o.

> B. Eggermanna 245
473 01 Nový Bor
Tel.: +420 487 722 579
E-mail: info@aktiv.cz
www.aktiv.cz



Výroba montážních linek, manipulátorů a speciálních strojů

Novoborská strojírenská firma Aktivit, spol. s r. o. více než dvě desetiletí úspěšně projektuje, konstruuje, vyrábí a dodává vysoce sofistikované produkty šité na míru zákazníkům zejména v automobilovém průmyslu. Výrobní program firmy tvoří montážní linky a montážní stanice, kontrolní stanice – testery, portálové zakladače obrobků do obráběcích strojů, automatické mycí stroje, manipulátory a speciální jednoúčelové stroje. Samozřejmostí je také komplexní řešení automatizace celých výrobních linek. Průběh zakázek zajišťují sebrané týmy konstruktérů mechaniky a elektroniky, programátorů, kovoobraběčů a montérů, kteří se podílejí na kompletní realizaci zakázky počínaje návrhem a konstrukcí strojů přes výrobu dílů, montáž skupin a celků až po tvorbu řídicího programu, uvedení stroje do provozu u zákazníka a následný servis. Společnost uplatňuje mimo jiné také politiku jakosti k pracovníkům ve smyslu, zaměstnanci firmy jsou zároveň jejími spolupracovníky.

3.5.2 G-Tech, s.r.o.

> Tovární 89/5
466 01 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 713 319
E-mail: info@gtech.cz
www.gtech.cz



Hlavní činnost firmy G-Tech, s.r.o. spočívá ve zpracování zakázkových konstrukčních prací a jejich následné realizaci v oblasti strojírenství.

„Přinášíme nové myšlenky a nápady. Při realizaci využíváme dlouholetých zkušeností v oboru, nejmodernější výrobní technologie a programy. Naším cílem je maximální spokojenost zákazníka, kvalita, přijatelná cena a především plnění dodacích termínů.“

3.5.3 JHSP, s.r.o.

> Ještědská 868
468 02 Rychnov u Jablonce nad Nisou
Tel.: +420 487 953 159
E-mail: info@jhsp.cz
www.jhsp.cz



Společnost se zabývá návrhem, konstrukcí a zakázkovou výrobou jednoúčelových strojů. Mezi hlavní činnosti patří CNC obrábění strojních součástí, výroba forem, 3D měření, návrhy, konstrukce a výroba jednoúčelových strojů.

„Jsme tým nadšených a zručných odborníků z okolí Liberce, jejichž posláním je vymýšlet, konstruovat a vyrábět užitečné stroje, zařízení a formy. Práce je pro nás koníčkem, baví nás, a proto ji děláme dobře.“

3.5.4 Technická univerzita v Liberci, Fakulta strojní

➤ Studentská 2
461 17 Liberec 1
Tel.: +420 485 353 108
E-mail: pavla.kholova@tul.cz
www.fs.tul.cz



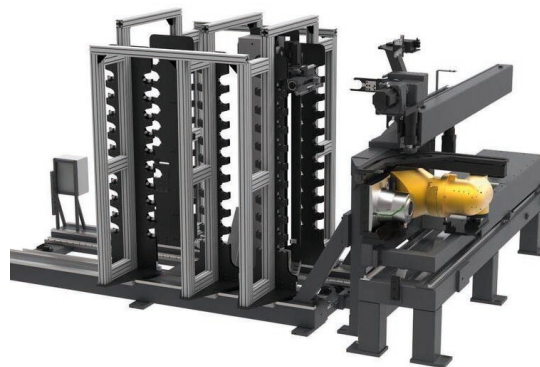
V roce 1953 byla v Liberci založena vysoká škola, která nesla název Vysoká škola strojní v Liberci. Výuka byla zahájena 1. října 1953 a do prvního ročníku tehdy nastoupilo 259 studentů, kteří prošli přijímacím řízením na Fakultě strojního inženýrství ČVUT v Praze. V roce 1960 byla škola rozdělena na Fakultu strojní a na Fakultu textilní a od tohoto roku nesla název Vysoká škola strojní a textilní v Liberci (VŠST). Po roce 1990 se univerzita rozšířila o další fakulty. Fakulta strojní je nejstarší fakultou Technické univerzity v Liberci. V době svého založení byla zaměřena především na výchovu inženýrů pro obory textilního, sklářského a automobilového průmyslu. Postupem doby se její profil upravoval a rozšiřoval až do dnešní podoby.

3.5.5 VÚTS, a.s.

➤ Svárovská 619
460 01 Liberec
Tel.: +420 485 301 111
E-mail: vuts@vuts.cz
www.vuts.cz



VÚTS, a.s. se zaměřuje na výzkum, vývoj a zhotovení strojů a zařízení pro zpracovatelský průmysl a to především v oblasti obrábění, textilní, polygrafické, potravinářské, balicí a zdravotnické techniky. VÚTS, a.s. se dále zabývá automatizací, vývojem, konstrukcí a stavbou speciálních jednoúčelových strojů, manipulátorů, dopravníků a testovacích zařízení zejména pro dodavatele automobilového průmyslu. Činnost VÚTS, a.s. se vyznačuje nabídkou komplexního souboru služeb od výzkumu a vývoje, zpracování konstrukčního návrhu až po realizaci kompletního technologického celku. VÚTS, a.s. disponuje vlastními výrobními kapacitami pro zajištění prototypové a malosériové výroby strojních dílů, strojů a zařízení. V současné době společnost zaměstnává téměř 200 zaměstnanců.



■ SYSTÉM AUTOMATICKÉ VÝMĚNY HLAV
HORIZONTKY WHT 110 NAVRŽENÝ
A DODANÝ FIRMOU VÚTS

Zdroj: <https://www.tosvarnsdorf.cz/cz/produkty/horizontalni-obrabeci-centra/wht-110-c/>



3.6 Moravskoslezský kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>



Výčet vybraných firem:

1. Bašista – strojírenská výroba, Krnov
2. Brano, a.s., Hradec nad Moravicí
3. DEL, a.s., Ostrava
4. Strojírna Jan Bacho, s.r.o., Dívčí Hrad
5. Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní, Ostrava



3.6.1 Bašista – strojírenská výroba



Chářovská 1135/82a
794 01 Krnov
Tel.: +420 554 645 611
E-mail: info@basista.cz
<https://www.basista.cz/>



Firma Bašista je výrobně-dodavatelskou strojírenskou firmou, založenou v roce 1991. Firma si vybudovala nové vhodné výrobní prostory, je vybavena novým zařízením a zaměstnává 70–100 kvalifikovaných pracovníků. Výrobní program firmy je speciálně zaměřen na obrábění kovů realizací jak kusové, tak sériové výroby na CNC strojích v oblasti soustružení, frézování, vrtání a broušení. Firma disponuje dalším významným programem, který je zajišťován zámečnickými pracemi, výrobou svařovaných ocelových konstrukcí s následným opracováním na CNC horizontálních strojích.

35



3.6.2 Brano, a.s.



Opavská 1000
747 41 Hradec nad Moravicí
Tel.: +420 553 632 303
E-mail: zz-info@brano.eu
www.brano-zz.cz



Výroba a distribuce zvedacích zařízení a zavíračů dveří

Historie Brano, a.s. sahá až do roku 1862, kdy byla 28. října založena továrna na výrobu drobného železářského zboží. Patrně prvním a bezesporu po zásluze získaným fenoménem firmy se staly zavírače dveří. V Hradci na Moravicí se vyrábějí od roku 1909.



3.6.3 DEL, a.s.

> Vratimovská 624/11
718 00 Ostrava – Kunčičky
Tel.: +420 702 131 924
E-mail: libor.cervenka@del.cz
www.del.cz



Viz kraj Vysočina.

3.6.4 Strojírna Jan Bacho, s.r.o.

> Dívčí Hrad 54
793 99 Dívčí Hrad
Tel.: +420 554 625 176
E-mail: info@janbacho.cz
www.janbacho.cz



Strojírna Jan Bacho, s.r.o. je firmou rodinného typu. Hlavní řídicí posty zastávají členové rodiny. Tato skutečnost představuje flexibilitu při zajišťování výroby a plnění termínů zakázek, velkou zainteresovanost vedení na výsledcích firmy, a tím i spokojenost zákazníků. Sídlo firmy se nachází v obci Úvalno u Krnova. Provozovna, technické a ekonomické oddělení jsou situovány v obci Dívčí Hrad na Osoblažsku v krásném prostředí předhůří Jeseníků. Firma byla založena v roce 1994, kdy celé vedení prošlo klíčovými posty v největším krnovském podniku Strojovnit Krnov. Tato zkušenost a letitá praxe jsou klady, které odrážejí kvalitu, spolehlivost a stabilitu obchodních vztahů. Strojírna Jan Bacho vyváží více než 90 % produkce do západoevropských zemí: Německo, Nizozemí, Dánsko, dále Švýcarsko a Itálie. Mezi kmenové zákazníky patří společnosti jako například Siemens, Audi, BMW, Jaguar, atd.

„Osoblažsko patří k nejvíce postiženým oblastem z hlediska nezaměstnanosti. Právě rozvoj naší

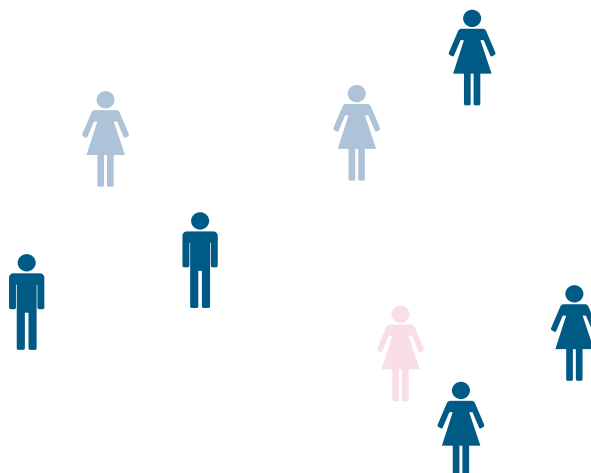
firmy, kdy v současné době zaměstnáváme více než 90 zaměstnanců, vzbudil zájem mladých lidí o strojařské učební obory. Tento fakt umožnil vrcholovému vedení podniku sestavit kolektiv mladých a perspektivních pracovníků.“

3.6.5 Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní

> 17. listopadu 2172/15
708 00 Ostrava – Poruba
Tel.: +420 597 323 152
E-mail: dekanat.fs@vsb.cz
www.fs.vsb.cz

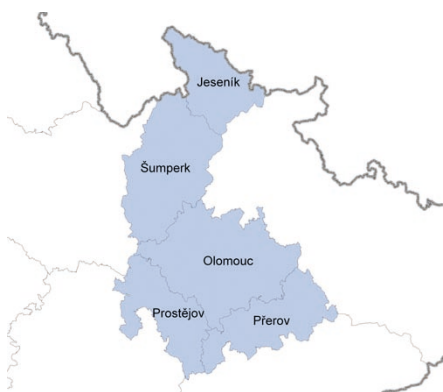


Fakulta strojní byla založena před více než 60 lety se zaměřením na stroje a zařízení pro hornický a hutnický průmysl. Díky rychlému rozvoji průmyslové výroby a potřeb společnosti nabízí nyní tato fakulta široké spektrum oborů ve vzdělávání a ve vědě a výzkumu. Její výzkum je zaměřený mimo jiné na oblasti mechanické technologie, kontrolních systémů, robotiky nebo strojů a jejich designu. Fakulta strojní je spolehlivým partnerem regionálního automobilového průmyslu a také jiných průmyslových odvětví, se kterými spolupracuje s cílem posílení průmyslových inovací prostřednictvím aplikovaného výzkumu. Fakulta strojní také poskytuje příležitosti k praxi prostřednictvím stáží. Ročně na fakultě studuje přes 2 000 studentů.





3.7 Olomoucký kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. DEL, a.s., Hlubočky
2. Dormer Pramet, s.r.o., Šumperk
3. TOS Olomouc, s.r.o., Olomouc
4. Slovácké strojírný, a.s., MEP Postřelmov, Postřelmov
5. Slovácké strojírný, a.s., NH Zábřeh, Zábřeh na Moravě

3.7.1 DEL, a.s.

- > Olomoucká 488
783 65 Hlubočky – Mariánské Údolí
Tel.: +420 585 352 365
E-mail: hlubocky@del.cz
www.del.cz



Viz kraj Vysočina.



3.7.2 Dormer Pramet, s.r.o.

- > Uničovská 2
787 53 Šumperk
Tel.: +420 583 381 111
E-mail: info.cz@dormerpramet.com
www.dormerpramet.com

DORMER PRAMET

Výrobce obráběcích nástrojů

Společnost Dormer Pramet, český výrobce destičkových řezných nástrojů ze slinutého karbidu, a společnost Dormer Tools, působící v oblasti monolitních řezných nástrojů, spojily své síly a vytvořily uskupení Dormer Pramet. Spojení obou firem přináší zákazníkům výhodu v podobě doplněného sortimentu a širšího teritoriálního pokrytí, které je nyní celosvětové. Své produkty a služby Dormer Pramet nabízí prostřednictvím více než 30 poboček, které pokrývají přes 100 trhů napříč všemi kontinenty. Nástroje Dormer Pramet jsou vyráběny ve dvou výrobních závodech, přičemž vyměnitelné břitové destičky značky Pramet jsou 100% vyráběny v České republice, ve městě Šumperk. Celkově je sortiment Dormer Pramet zaměřen na oblast všeobecného strojírenství, primárně na nástroje pro soustružení, frézování, vrtání a závitování. Společnost také nabízí logistický systém pod značkou Pramet Prolog.

„Široký sortiment našich výrobků vyžaduje rozsáhlou obchodní síť, do které je aktivně zapojeno na 600 zaměstnanců, což nám umožňuje pružně reagovat na potřeby zákazníků a vzájemně sdílet své zkušenosti a znalosti. Kromě toho disponujeme pěti specializovanými školicími centry po celém světě a to v České republice, Velké Británii, Švédsku, Rusku a USA.“



"Naším dlouhodobým cílem, který vede mnohem dál než jen k zajištění rovnocenných příležitostí pro všechny bez ohledu na pohlaví, věk nebo kulturní odlišnosti, je zajištění různorodosti a začlenění. Podporujeme různorodost a začlenění na všech úrovních naší organizace a ctíme svůj závazek v podobě snahy o vybudování jediné globální rodiny pracovníků Dormer Pramet. Tento cíl je podporován několika různými konkrétními iniciativami firmy."



■ UKÁZKY ŘEZNÝCH NÁSTROJŮ A PRODUKCE FIRMY DORMER PRAMET

Zdroj: <https://www.dormerpramet.com/en-gb/pages/default.aspx?country=us>

3.7.3 TOS Olomouc, s.r.o.

➤ Tovární 1180/30
779 00 Olomouc – Hodolany
Tel.: +420 587 404 217
E-mail: tos@tos-olomouc.cz
www.tos-olomouc.cz



Výroba frézek a příslušenství

Společnost TOS Olomouc, s.r.o. patří mezi tradiční výrobce konzolových fréz – konvenčních i s CNC řízením. Převážná část produkce směřuje k zahraničním zákazníkům. Tradice firmy TOS Olomouc, s.r.o., začíná již v roce 1922. Od roku 1950 přijala firma název TOS Olomouc a plně se orientovala na výrobu konzolových fréz. Od

roku 2005 je majoritním vlastníkem této společnosti TOS Varnsdorf. V roce 2008 získala společnost certifikát systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001:2001 udělený inspekční firmou TÜV.



■ KONZOLOVÁ FRÉZKA F2V-R Z PRODUKCE TOS OLOMOUC

Zdroj: <https://www.tos-olomouc.cz/cz/vyrobní-program/univerzální-produkční-frezky/konzolová-frezka-f2v-r/#&gid=1&pid=1>

3.7.4 Slovákcké strojírny, a. s., MEP Postřelmov

➤ SUB, a. s. – Závod 07
Tovární 182/2
789 69 Postřelmov
Tel.: +420 583 493 111
E-mail: sub-mep@sub.cz
www.sub.cz/mep-postrelmov



Firma se zabývá výrobou komponent elektrických pohonů. Rozvoj vlastního know-how v segmentu kolejové dopravy, zejména odporových přístrojů, stejnosměrných rychlovypínačů, rozvaděčů, elektromagnetů, trakčních přístrojů a skříní, spolu s příslušnými certifikacemi v oboru, umožňuje konkurenceschopnost na trhu. Závod dlouhodobě spolupracuje s tradičními českými firmami ŠKODA ELECTRIC a ŠKODA Transportation, CEGELEC, CZ LOKO a České dráhy. Za posledních



deset let se staly největšími zákazníky a partnery přední světové firmy v oboru – ALSTOM, General Electric, SIEMENS, MITSUBISHI ELECTRIC a další.

„Slovácké strojírný, a. s. patří mezi významné společnosti a zaměstnavatele s působností po celé České republice. Své výrobní závody máme v Uherském Brodě, Čelákovících, Mostě, Postřelmově a Zábřehu na Moravě. V naší společnosti dostanete prostor k vytváření hodnot a podpoříme Vás v uplatnění Vašeho talentu. Naši zaměstnanci jsou důvodem, proč jsme tak úspěšní.“

3.7.5 Slovácké strojírný, a. s., NH Zábřeh



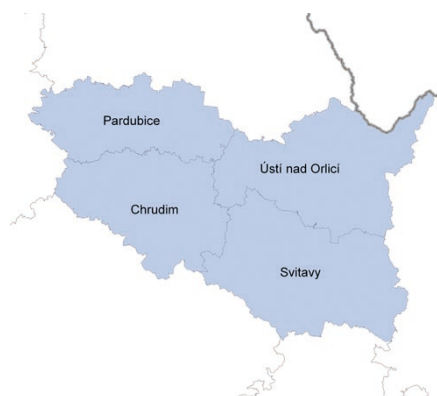
SUB, a. s. – Závod 09
Na Nové 1697/25
789 01 Zábřeh na Moravě
Tel.: +420 583 491 143
E-mail: sub@sub.cz
www.sub.cz/zabreh-na-morave



Slovácké strojírný, a. s., provozovna Zábřeh je v současnosti orientován na výrobu strojírenských sestav a podsestav, které vstupují do konečných montáží realizovaných v závodech 1 a 2 v Uherském Brodě. Je také výrobcem unifikované řady skříní pro elektrické rozvaděče značky DISTRIBOX a mechanické části strojů pro osazování plošných spojů užívaných v elektrotechnickém průmyslu. Významným technologickým prvkem je středisko pro tepelné zpracování a zušlechťování materiálů kalením povrchovým, do vody či oleje, nitridací, cementací.



3.8 Pardubický kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. Erwin Junker Grinding Technology, a.s., Holice
2. Schaeffler Production CZ, s.r.o., Lanškroun, Svitavy
3. Strojírny Hedvikov, s.r.o., Pardubice
4. TOS Svitavy, a. s., Svitavy

3.8.1 Erwin Junker Grinding Technology, a.s.



Pardubická 332
534 01 Holice
Tel.: +420 466 003 111
E-mail: info@junker.cz
www.junker-group.cz



Viz Středočeský kraj.

3.8.2 Schaeffler Production CZ, s.r.o.

> Průmyslová 2295/26
568 02 Svitavy
Tel.: +420 465 837 239
E-mail: jobs.cz@schaeffler.com
www.schaeffler.cz

> Dvořákova 328
563 01 Lanškroun
Tel.: +420 465 355 209
E-mail: jobs@schaeffler.com
www.schaeffler.cz

SCHAEFFLER

Výroba nástrojů, vstřikovacích forem

Výrobní závody Lanškroun i Svitavy jsou součástí německého koncernu Schaeffler. Výrobní závod Lanškroun navazuje na dlouhodobou nástrojařskou tradici v regionu a historii Tesly Lanškroun, je 2. největším zaměstnavatelem v Lanškrouně a do roku 2020 plánuje zaměstnávat 2 000 zaměstnanců v obou lokacích. Závod v Lanškrouně je od roku 2016 rozšířen o výrobní závod ve Svitavách.

Hlavní činností firmy je výroba kombinovaných nástrojů, vstřikovacích forem a náhradních dílů pro další výrobu ložisek v závodech skupiny Schaeffler. Pro svou výrobu využívá nejmodernější technologie, jako například roboty apod. Součástí firmy je kromě nástrojárny také vstřikovací lis s moderními vstřikovacími lisami Krauss Maffei, Arburg, Demag s uzavírací silou od 250 kN do 650 kN, konstrukční oddělení a výroba a montáž modulů WMM, zajišťujících tepelný management motorů aut, jejich rychlé zahřátí k optimálním provozním podmínkám a snižování CO₂, které firma dodává do Audi. Firma je držitelem certifikátů ISO 9001 a 16949, 14001 a OHSAS 18001.

3.8.3 Strojírny Hedvikov, s.r.o.

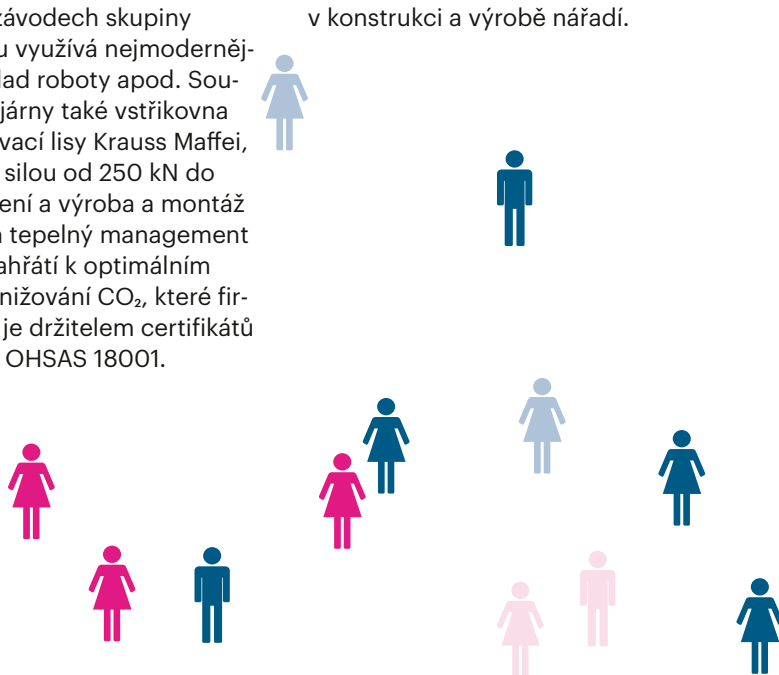
> Generála Svobody 335
533 51 Pardubice – Rosice n/L
Tel.: +420 775 726 409
E-mail: strojirny@strojirny-hedvikov.cz
www.strojirny-hedvikov.cz

SH STROJÍRNY HEDVIKOV

Nástrojárna, konstrukce forem, výroba forem, kooperační práce

V současné době zajišťují Strojírny Hedvikov, s.r.o. dodávky inženýrsko-konstrukčně-výrobní, včetně poradenství při přípravě a provozu výroby forem a nástrojů, zajištění garančního i pogarančního servisu. Jedná se o dodávky širokého sortimentu speciálních forem a nástrojů od malých jednoduchých až po složité.

Společnost Strojírny Hedvikov, s.r.o. ve své činnosti navazuje na výrobu a zkoušení nástrojů bývalé organizace NÁSTROJÁRNA TESLA Pardubice, k. p. Pracovníci středního managementu a dělnické profese získali dlouhodobým pracovním poměrem odborné a specializované zkušenosti, znalosti a dovednosti a nyní společnost navazuje na tuto dlouholetou tradici a v současné době je komerční nástrojárnou s vytvořeným zázemím v konstrukci a výrobě nářadí.



3.8.4 TOS Svitavy, a. s.

➤ Řiční 1
568 17 Svitavy
Tel.: +420 461 563 111
E-mail: tos@tos.cz
www.tos.cz



Technologie obrábění dřeva, výrobce komponentů a příslušenství strojů

Firma TOS Svitavy byla založena v roce 1948 a má tak více jak 70letou tradici ve strojírenské výrobě. Firma má dva stabilní základní výrobní programy, a to výrobu dřevoobráběcích strojů a výrobu univerzálních sklíčidel. V roce 1996 byla firma plně privatizována a jejím majoritním vlastníkem se stala firma B.G.M. Holding, a.s. Praha. Od roku 1997 je ve firmě zaveden a využíván systém řízení jakosti podle ISO 9001 a od roku 2003 je firma v plném rozsahu certifikována systémem jakosti 9001:2000.

Firma disponuje vlastními kapacitami pro výzkum a vývoj. V současné době firma zaměstnává cca 170 zaměstnanců a vyváží cca do 50 zemí světa. Svým zaměstnancům nabízí řadu benefitů, mj. například také firemní byty a jednosměnný provoz.



■ UNIVERZÁLNÍ ČTYŘČELISŤOVÉ SKLÍČIDLO ŘADY LUD VYRÁBĚNÉ V TOS SVITAVY

Zdroj: <http://www.tossvitavy.com/index.php/chucks/face-plate>

3.9 Plzeňský kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. CompoTech PLUS, spol. s r. o., Sušice
2. COMTES FHT, a.s., Dobřany
3. HOFMEISTER, s.r.o., Plzeň
4. STROJÍRNA TYC, s. r. o., Mýto
5. ŠKODA MACHINE TOOL, a. s., Plzeň
6. TGS nástroje-stroje-technologické služby, spol. s r. o., Mýto (sídlo Holoubkov)
7. TS Plzeň, a.s., Plzeň
8. UniCut, s. r. o., Holoubkov
9. WEILER Holoubkov, s.r.o., Holoubkov
10. Západočeská univerzita v Plzni, Fakulta strojní, Plzeň

3.9.1 CompoTech PLUS, spol. s r. o.

➤ Nová 1316
342 01 Sušice
Tel.: +420 376 526 839
E-mail: enguire@CompoTech.com
www.compotech.com/cz



CompoTech je konstrukční a výrobní centrum kompozitních profilů se sídlem v Sušici, poblíž Klatov, na okraji Národního parku Šumava. CompoTech přináší konkurenční výhody v oblasti konstrukčních kompozitních trubek předním světovým firmám mnoha průmyslových odvětví. Je to výrobce kompozitů, který má odborné znalosti v oblasti technicky pokročilých a tlumících kompozitních nosníků, trubek a jejich spojů.

„Jsme středně velká firma s přibližně 70 zaměstnanci a stále rosteme. Náš přátelský tým disponuje širokým spektrem odborností, dovedností a zájmů. Mnoho z nás využívá snadnou dostupnost blízké přírody a vše, co nabízí zejména v oblasti sportu. Místo je obzvláště zajímavé pro rodiny s dětmi všech věkových kategorií. Sušice má dobré zázemí a poskytuje skvělé prostředí, ve kterém vyrostou.“



■ AUTOMATIZOVANÝ MANIPULAČNÍ SYSTÉMY FIRMY BILSING ZALOŽENÝ NA KOMPOZITOVÝCH KOMPONENTECH FIRMY COMPOTECH

Zdroj: <http://www.compotech.com/cs/project/automatizace/>

3.9.2 COMTES FHT, a.s.

➤ Průmyslová 995
334 41 Dobřany
Tel.: +420 377 197 311
E-mail: comtes@comtesfht.cz
www.comtesfht.cz



Vývoj technologií tváření a technologií tepelného zpracování kovových materiálů, materiálový výzkum, transfer technologií, inovace, zkušebnictví a poradenství.

Posláním společnosti je posílit konkurenceschopnost evropských výrobních firem tím způsobem, že podporuje své zákazníky ve vývoji, inovacích a při zavádění špičkových technologií a výrobků. COMTES FHT, a.s. představuje nový model spolupráce mezi výrobcí a výzkumem. Toto výzkumné centrum bylo založeno na předpokladu, že úspěch bude záviset na schopnosti vyrábět špičkové výrobky a využívat nové technologie.

3.9.3 HOFMEISTER, s.r.o.

➤ Daimlerova 9
301 00 Plzeň
Tel.: +420 337 242 058
E-mail: hofmeister@hofmeister.cz
www.hofmeister.cz



Laserové mikroobrábění – řezání, vrtání a miniaturizace

Firma HOFMEISTER je česká rodinná firma, která zahájila podnikání v roce 1990 a v současnosti zaměstnává přibližně 130 zaměstnanců. Orientuje se především na přesné strojírenství, automobilový, letecký a elektrotechnický průmysl, všeobecné strojírenství. Hlavní okruhy činnosti jsou zejména: technické poradenství a tvorba kompletních technologií; výroba standardních

a speciálních nástrojů; laserové mikroobrábění (mikrosoučástky, miniaturizace, 3D mikrostruktury); výzkum a vývoj technologií mikroobrábění; laserový popis a zakázkové měření.

3.9.4 STROJÍRNA TYC, s. r. o.

> Dlouhá třída 17
338 05 Mýto
Tel.: +420 371 750 591
E-mail: info@tyc.cz
www.tyc.cz



Technologie frézování

Hlavním zaměřením společnosti je výroba moderních portálových obráběcích center. Kompletní vývoj, design, výroba dílů a montáž strojů probíhá ve vlastních výrobních halách v Mýtě. Rodinná firma STROJÍRNA TYC má v současnosti přes 80 zaměstnanců. V současné době jsou vyráběny tři základní typy portálových center. Zároveň je STROJÍRNA TYC schopna nabídnout speciální stroje a výrobní linky navržené, zkonstruované a vyrobené přesně podle požadavků zákazníka. Doplňkovou činností společnosti jsou pak kooperační práce a generální opravy strojů, které jsou prováděny ve vlastních výrobních halách.

„Prostor dáváme i čerstvým absolventům středních škol (maturitních i nematuritních oborů), ale stejně tak i absolventům vysokoškolského studia. Vítáme komunikativní, spolehlivé, dochvilné a zodpovědné uchazeče. Výhodou u některých pozic je angličtina na základní úrovni – tedy dostatečná k pochopení výkresové dokumentace. Absolventům můžeme nabídnout práci na hlavní pracovní poměr s dlouhodobou perspektivou, nové moderní pracovní prostředí, možnost osobního růstu i zajímavé finanční ohodnocení. Samozřejmostí u absolventů je zaškolení.“



■ PORTÁLOVÉ FRÉZOVACÍ PĚTIOSE
CENTRUM ŘADY FPPC Z PRODUKCE
FIRMY STROJÍRNA TYC

Zdroj: <https://www.strojirna-tyc.cz/fppc/>

3.9.5 ŠKODA MACHINE TOOL, a. s.

> Tylova 1/57
301 00 Plzeň
Tel.: +420 378 138 754
E-mail: info@skodamt.com
www.skodamt.com



Technologie soustružení, frézování a vyvrtávání, multifunkční obrábění

ŠKODA MACHINE TOOL, a. s. je přední světovou firmou s výrobou a montáží těžkých horizontálních frézovacích a vyvrtávacích strojů, těžkých soustruhů, otočných stolů, speciálního příslušenství a mnoha dalších produktů. Aktuálně společnost zaměstnává 340 pracovníků a zhruba stejný počet osob se podílí na výrobě a subdodávce od širokého spektra dodavatelů. Cílem ŠKODA MACHINE TOOL je být atraktivním a žádaným zaměstnavatelem, který požaduje kvalifikovanou a odpovědnou práci. „Existuje přímá úměra mezi úrovní vzdělání zaměstnanců a kvalitou poskytovaných služeb. Víme, že firma pečující o odborný

růst svých pracovníků lépe ob stojí v tvrdé konkurenci a může pružněji reagovat na požadavky trhu". Proto společnost systematicky podporuje zvyšování odbornosti všech zaměstnanců.



■ HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKA ŘADY HCW 1 Z PRODUKCE ŠKODA MACHINE TOOL

Zdroj: <https://skodamt.com/en/products/horizontal-boring-and-milling-machines/hcw-1-4>

3.9.6 TGS nástroje-stroje-technologické služby, spol. s r. o.

Plzeňská 610
338 05 Mýto
Tel.: +420 371 751 830
E-mail: kariera@tgs.cz
www.tgs.cz



Společnost TGS nástroje-stroje-technologické služby, spol. s r. o. vznikla v roce 1990. Portfolio služeb a produktů se vedle dodávky a výroby obráběcích nástrojů rozšířilo o výhradní zastoupení CNC strojů těch nejrenomovanějších světových výrobců, jejich kompletní servis a prototypovou výrobu. Firma v současnosti zaměstnává okolo 90 zaměstnanců.

„Bez lidí bychom měli jen stroje a systém. Bez myšlenek a iniciativy lidí je stroj jen haldou železa. TGS je moderní firmou 21. století. Je postavena na lidech a demokratickém přístupu vedení. Investujeme do našeho prostředí a toho, jak se lidé, kteří tady pracují, cítí. Chceme, aby lidé měli možnost do výsledku své práce otisknout kus sebe.“

3.9.7 TS Plzeň, a.s.

Tylova 1/57
301 00 Plzeň
Tel.: +420 377 336 244
E-mail: personalistika@tsplzen.cz
www.tsplzen.cz



TS Plzeň a.s.

Technologie kování, protlačování, lisování a válcování

TS Plzeň, a.s., dříve ŠKODA TS, a.s., je jedna z největších strojírenských firem v České republice, která dodává strojírenské produkty do celého



světa od roku 1859. TS Plzeň, a.s. poskytuje svým zákazníkům kompletní služby od poradenství a počátečních studií po vypracování technické dokumentace, výrobu, dodávky, montáž a uvedení dodaného zařízení do provozu. Mezi tradiční výrobky TS Plzeň, a.s. patří hydraulické lisy. TS Plzeň, a.s. dodává lisy pro různá průmyslová odvětví, pro lisovny ocelí, těžké kovárenské provozy, stavebnictví, potravinářský průmysl a speciální řadu lisů pro produkci obranného průmyslu. Dále TS Plzeň, a.s. dodává válcovací tratě a linky na železné a neželezné materiály včetně vstupních a výstupních úseků, vulkanizační lisy na výrobu pneumatik pro nákladní automobily, traktory a stavební stroje. Firma aktuálně zaměstnává kolem 225 osob.



■ HYDRAULICKÝ LIS Z PRODUKCE TS PLZEŇ

Zdroj: <http://www.tsplzen.cz/en/hydraulicke-lisy/>



3.9.8 UniCut, s. r. o.

> Holoubkov 113
338 01 Holoubkov
Tel.: +420 376 901 998
E-mail: unicut@unicut.cz
www.unicut.cz



45

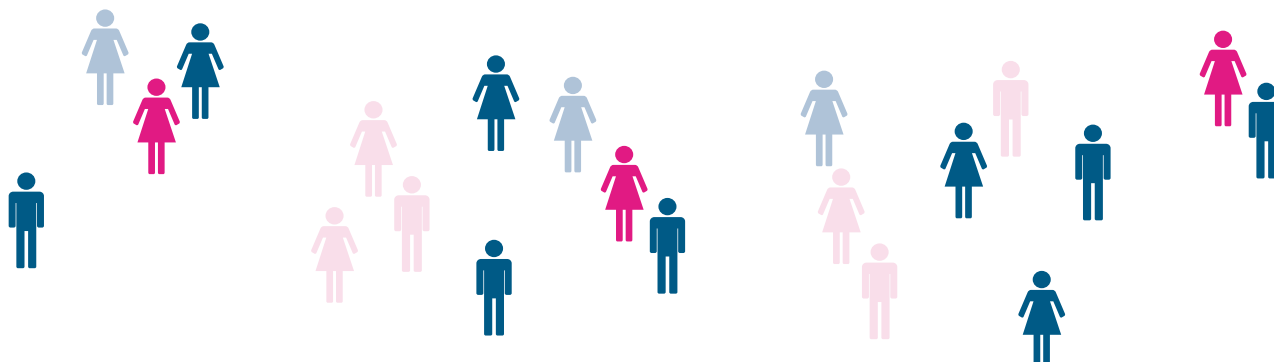
Výrobce obráběcích a tvářecích nástrojů

Unicut je malá inovativní česká firma vyrábějící monolitní karbidové nástroje. Nástroje se značkou UniCut vznikaly postupně, často podle požadavků zákazníků. Zákaznické obrobky předurčují budoucí finální tvary nástrojů a jejich rozměry – různé obráběné materiály vyžadují svoje geometrie – použití slinutého karbidu jako výchozího materiálu má svoje meze dané pevností, pružností i cenou.



■ MONOLITNÍ ŘEZNÉ NÁSTROJE VYVÍJENÉ A VYRÁBĚNÉ FIRMOU UNICUT

Zdroj: <https://www.unicut.cz/>



3.9.9 WEILER Holoubkov, s.r.o.

> Holoubkov 1
338 01 Holoubkov
Tel.: +420 371 406 111
E-mail: weiler@weilercz.com
www.weilercz.com

WEILER
HOLOUBKOV S.R.O.

Technologie vrtání

WEILER Holoubkov, s.r.o. je společnost s dlouholetou tradicí výroby obráběcích strojů, známá dříve pod jménem KOVOSVIT Holoubkov, a.s. Od roku 2000 se stala dceřinou společností firmy WEILER WERKZEUGMASCHINEN GmbH. Společnost se zabývá výrobou soustruhů a vrtaček, které exportuje do zemí celého světa. Kromě výroby strojů zajišťuje pro stroje zvláštního výrobního programu náhradní díly, servisní službu a generální opravy. Firma v současné době zaměstnává kolem 250 zaměstnanců.

3.9.10 Západočeská univerzita v Plzni, Fakulta strojní

> Univerzitní 22
306 14 Plzeň
Tel.: +420 377 638 001
E-mail: fst@fst.zcu.cz
https://www.fst.zcu.cz/

FAKULTA STROJNÍ
ZÁPADOČESKÉ
UNIVERZITY
V PLZNI

Fakulta strojní je jednou z devíti fakult Západočeské univerzity v Plzni a patří k nejstarším fakultám plzeňských vysokých škol. Fakulta se postupně transformovala do moderní otevřené vzdělávací instituce a stala se i uznávanou institucí v oblasti vědy a výzkumu. Ve státem akreditovaných studijních programech připravuje vysoce kvalifikované odborníky, kteří jsou velice žádaní na trhu práce. Jednotlivé katedry mají akreditovány výzkumné

programy, doktorské studijní programy a mohou provádět i habilitační řízení a řízení ke jmenování profesorem.

Fakulta strojní čerpá jednak ze spolupráce s technickými VŠ, tuzemskými i zahraničními, a ze spolupráce s průmyslovou praxí. Má desítky kontaktů s univerzitami v Evropě i ve Spojených státech. Řada získaných kontaktů a projektů umožňuje studentům i pedagogům studovat či pracovat na zahraničních univerzitách a přinášet tak nové poznatky a zkušenosti do akademického prostředí.

3.10 Praha



Zdroj: https://cs.wikipedia.org/wiki/Soubor:M%C4%9Bstsk%C3%A9_C4%8D%C3%A1sti_Prahy.PNG

Výčet vybraných firem:

1. České vysoké učení technické v Praze, Fakulta strojní, Praha 6 a 2
2. DEL, a. s., Praha 4
3. FANUC Czech, s.r.o., Praha 8
4. FERMAT CZ, s.r.o., Praha 5
5. Grumant, s.r.o., Praha 22
6. HEIDENHAIN, s.r.o., Praha 10
7. MEFI, s.r.o., Praha 5
8. MIKRONEX, s.r.o., Praha 4
9. PRATO, spol. s r.o., Praha 9
10. STROJIMPORT, a. s., Praha 3
11. t-support, s.r.o., Praha 6
12. TOS Hostivař, s.r.o., Praha 10
13. Ústav termomechaniky AV ČR, v. v. i., Praha 8



3.10.1 České vysoké učení technické v Praze, Fakulta strojní

- > Technická 4
160 00 Praha 6 a 2
Tel.: +420 233 339 880
E-mail: Jiri.zapotocky@fs.cvut.cz
www.fs.cvut.cz



Fakulta strojní je součástí nejstarší civilní technické univerzity ve střední Evropě jejíž vznik spadá do roku 1707 a je současně nejstarší strojní fakulta v ČR. V přehledu THES-QS World University Rankings, jednom z nejprestižnějších žebříčků v hodnocení kvality univerzit, bylo ČVUT v Praze v roce 2015 zvoleno nejlepší technickou univerzitou v ČR.

„Naším cílem je stát se špičkovým pedagogickým a vědeckým pracovištěm uznávaným doma i v zahraničí. Aktivně se podílíme na harmonizaci evropského vzdělávacího a výzkumného prostoru tak, abychom byli s Evropským systémem kompatibilní, pro své posluchače atraktivní a abychom odpovídali potřebám společnosti.“

3.10.2 DEL, a.s.

- > Nad Lesním divadlem 1117/10
140 00 Praha 4
Tel.: +420 241 494 749
E-mail: praha@del.cz
www.del.cz



Viz kraj Vysočina.



3.10.3 FANUC Czech, s.r.o.

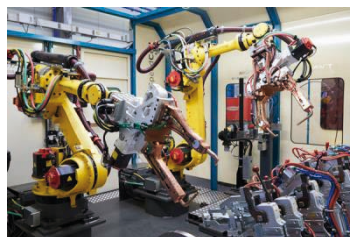
- > U Pekařky 1A/484
180 00 Praha 8
Tel.: +420 234 072 900
E-mail: info.cz@fanuc.eu
www.fanuc.eu



FANUC

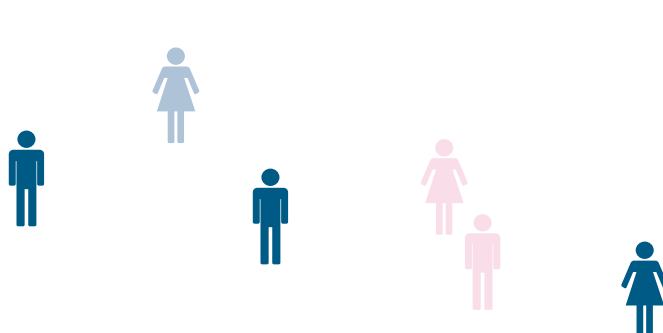
Automatizace v průmyslu

S téměř 60letými zkušenostmi v oblasti vývoje CNC zařízení, více než 22,5 miliony produktů instalovaných na celém světě a více než 6 000 zaměstnanci je společnost FANUC světovou jedničkou v průmyslové automatizaci. Nabízí technologicky vyspělé produkty a specializované služby. Svoji přední pozici si dlouhodobě udržuje tváří v tvář pokroku a neustále se měnícímu pracovnímu prostředí. V důsledku toho musí být členové FANUC týmu flexibilní a adaptabilní. Na oplátku společnost FANUC nabízí různorodou a dynamickou firemní kulturu a politiku zaměstnanosti, která podporuje otevřené struktury, pružnou práci a skvělé pracovní příležitosti. „Rozvoj zaměstnanců je klíčovou součástí naší personální strategie. Jiní tomu říkají zaměstnání, pro nás je to vášeň.“



■ SVAŘOVACÍ PRŮMYSLVÝ ROBOT FIRMY FANUC

Zdroj: <https://www.fanuc.eu/cz/en/robots/robot-filter-page/r-1000-series>



3.10.4 FERMAT CZ, s.r.o.

➤ Žitavského 496
156 00 Praha 5 – Zbraslav
Tel.: +420 277 009 601
E-mail: info@fermat-machinery.com
www.fermatmachinery.com



Technologie multifunkční a technologie broušení

Společnost FERMAT je profesionálním výrobcem vodorovných vyvrtávaček a hrotových brusek v České republice. Od svého vzniku v roce 1991 vybudovala firma několik výrobních poboček v tuzemsku s centrálou v Brně, dále vlastní servisní zázemí v USA, Indii a v Číně. Díky akvizicím společnosti Strojtos Lipník a americké firmy Lucas Precision založené před více než 100 lety se stala nejrychleji rostoucím výrobcem horizontálních vyvrtávaček a brusek v Evropě. V současnosti pracuje ve společnosti více než 650 zaměstnanců. Svým zákazníkům po celém světě dodává FERMAT stolové i deskové vyvrtávačky o průměru včetně 100 až 200 mm s možností robotické výměny nástrojů. Do výrobního programu společnosti patří také špičkové univerzální hrotové brusky s oběžným průměrem od 320 do 1 000 mm, se vzdáleností mezi hroty 1–6 m a s maximální nosností do 5 t. Všechny stroje FERMAT jsou vyráběny v moderním designu. Specializací firmy jsou výkonné nadrozměrné deskové horizontky určené pro obrábění dílů větrných elektráren.



STOLOVÁ VYVRTÁVAČKA Z PRODUKCE FERMAT BRNO

Zdroj: <http://www.fermatmachinery.com/wft13-cz>



3.10.5 Grumant, s.r.o.

➤ Bečovská 1435
104 00 Praha 22 – Uhřetěves
Tel.: +420 283 870 731
E-mail: kurockina@grumant.cz
www.grumant.cz



Grumant zajišťuje dodávky celého portfolia nástrojů potřebných pro obrábění, které zahrnuje soustružení, frézování, vrtání, obrábění závitů, protáčení otvorů, upínání nástrojů, svěráky, brusnou techniku, speciální nástroje, měřidla, DNC síť, CAD/CAM a mnoho dalších. Obchodní a technologická společnost Grumant působí na trhu v České republice a na Slovensku od roku 1993. Její hlavní činností je prodej nástrojů pro produktivní třískové obrábění od světových výrobců. Poskytuje kompletní sortiment standardních nástrojů a příslušenství pro všechny oblasti třískového obrábění, ale také je schopna vyrábět speciální nástroje na míru.



3.10.6 HEIDENHAIN, s.r.o.

- > Dolnoměcholupská 12b
102 00 Praha 10 – Hostivař
Tel.: +420 272 658 131
E-mail: heidenhain@heidenhain.cz
www.heidenhain.cz



Firma Dr. Johannes Heidenhain GmbH vyvíjí a vyrábí lineární a úhlové snímače, rotační snímače, indikace polohy a řízení pro náročné aplikace polohování. Produkty HEIDENHAIN se používají především ve vysoce přesných obráběcích strojích i zařízeních pro výrobu a další zpracování elektronických součástek. Počátky firmy spadají do roku 1889. Od poloviny sedmdesátých let se stal HEIDENHAIN také stále významnějším výrobcem řízení a pohonů pro obráběcí stroje. Od samého počátku byla firma silně orientována na technický rozvoj. Z tohoto důvodu změnil Dr. Johannes Heidenhain v roce 1970 podíly ve firmě na nadaci, která byla schopna zajistit kontinuitu firmy a v rámci toho i technický pokrok. To v současné době umožňuje firmě HEIDENHAIN vysoké investice do vývoje a výzkumu.

3.10.7 MEFI, s.r.o.

- > Ringhofferova 115/1
155 21 Praha 5
Tel.: +420 257 215 478
E-mail: mefi@mefi.cz
www.mefi.cz



Firma MEFI, s.r.o. byla založena v srpnu 1992 pracovníky vývoje CNC systémů v bývalých státních podnicích ZPA KŘÍŽÍK a VÚAP Praha. Zabývá se vývojem, výrobou a aplikací řídicích systémů k obráběcím, vypalovacím a speciálním strojům a výrobou komunikačních adaptérů pro náhradu periférií u NC a CNC strojů.

Řídicí systémy nové řady WinCNC jsou určeny pro stroje vybavené stejnosměrnými, střídavými, pulzními nebo digitálními pohony. Systémy se používají na frézky, soustruhy i vyvrtávací stroje. Speciální řada systémů se používá pro řízení přesných vypalovacích strojů. V několika aplikacích na požadavek zákazníků byly systémy aplikovány i na různé typy brusek a jiných speciálních strojů.

3.10.8 MIKRONEX, s.r.o.

- > Na Úlehli 1286/16
141 00 Praha 4
Tel.: +420 241 483 524
E-mail: mikronex@mikronex.cz
www.mikronex.cz



Technologie soustružení, frézování a vyvrtávání, broušení a dělení materiálu

Firma MIKRONEX, s.r.o. vznikla v roce 1990 jako inženýrská firma s cílem vyrábět řídicí systémy pro CNC obráběcí stroje. V průběhu času byly navázány stabilní kooperace s dalšími strojírenskými podniky a konstrukčními kancelářemi a firma rozšířila rozsah dodávek i na výrobní i speciální CNC stroje. U řady dodávek je řešena i kompletní technologie především v úzké spolupráci se strojní fakultou ČVUT v Praze. Převážnou část výrobního programu firmy dnes tvoří malé precizní stroje, speciální stroje a stroje pro speciální operace (obrábění drahých kovů, skla, radioaktivních materiálů, abrazivních materiálů...), nástrojové ostříčky a brusky s numerickým řízením. Firma vyrábí a používá řídicí systémy MIKROPROG pro dvou až pětiosé řízení. Výrobní sortiment: malé speciální CNC soustruhy, malé a speciální CNC frézky, nástrojové ostříčky, brusky.



3.10.9 PRATO, spol. s r. o.

> Ocelářská 188/900
190 00 Praha 9
Tel.: +420 266 316 717
E-mail: prato@prato.cz
www.prato.cz



PRATO
spol. s r. o.

50

Technologie lisování a ohýbání, technologie kování

Prato je významným dodavatelem modernizovaných strojů a zařízení pro výrobu zápusťkových výkovků. Hlavním předmětem činnosti společnosti PRATO jsou kompletní generální opravy, repase a modernizace strojů pro kovárenský průmysl, kováčích mechanických lisů, ostříhovacích lisů, kalibrovacích lisů, kováčích válců, kováčích bucharů a dodávky kováčích linek včetně linek plně robotizovaných. Společnost PRATO, dodává stroje, provádí demontáže a montáže kováčích lisů, ostříhovacích lisů, kalibrovacích lisů, kováčích bucharů, uvádí stroje do provozu pro své zákazníky v Evropě, Severní Americe a Asii a na dodané stroje poskytuje kompletní záruční i pozáruční servis včetně kvalifikované technické podpory. Součástí komplexních služeb je projekční činnost a zpracování konstrukční dokumentace pro výrobu součástí strojů, náhradních dílů a speciálních dílů podle požadavků a potřeb zákazníků pro všechny typy mechanických kováčích lisů všech výrobců.



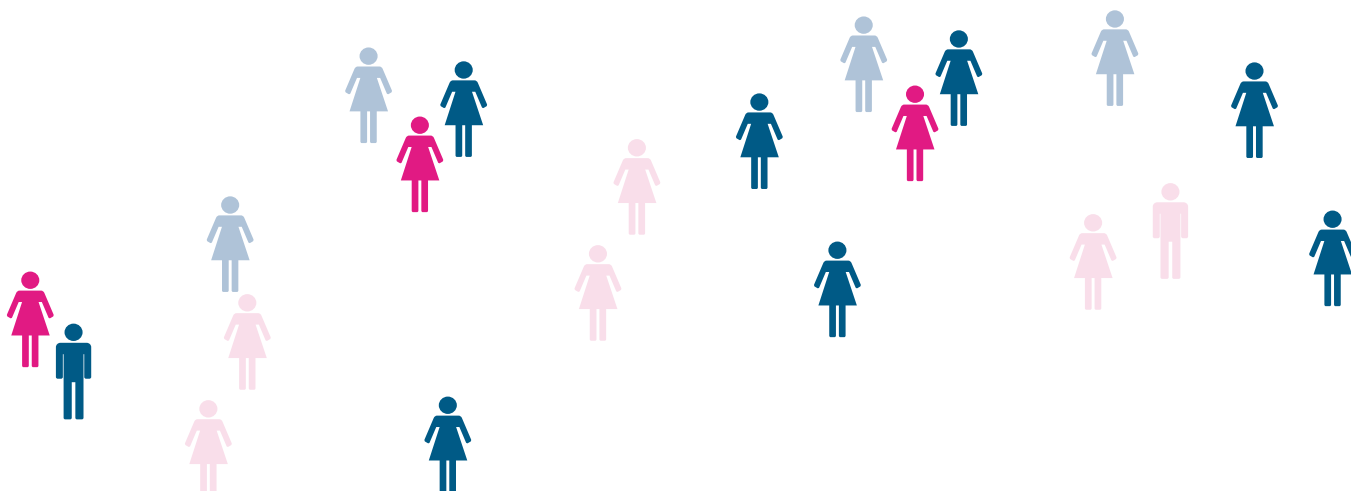
3.10.10 STROJIMPORT, a. s.

> U Nákladového nádraží 6
130 00 Praha 3
Tel.: +420 222 863 216
E-mail: marketing@strojimport.cz
www.strojimport.cz

Strojimport
TOSHULIN GROUP

Obchodní organizace

STROJIMPORT, a.s. patří mezi přední vývozce českých a slovenských obráběcích a tvářecích strojů, který významnou měrou přispěl k dobrému renomé výrobních značek českých a slovenských strojů ve světě. Společnost působí v tomto oboru již více než 60 let a za tuto dobu si vybudovala pověst solidního stabilního partnera a odborníka s dlouholetými zkušenostmi a know-how při obchodování se zahraničními klienty. Mimo exportních a importních operací v oblasti obráběcích a tvářecích strojů se společnost zaměřuje i na vývoz materiálů, investičních celků, výrobních linek či dovoz strojů, zařízení a náhradních dílů nejen ke strojům, které STROJIMPORT v minulosti dovezl. STROJIMPORT se specializuje i na generální opravy a modernizace obráběcích a tvářecích strojů. V polovině roku 2009 byla dokončena privatizace STROJIMPORTU, jehož majitelem se stala společnost TOSHULIN. STROJIMPORT, a.s. tak rozšířil uskupení TOSHULIN Group a přiblížil se výrobcům obráběcích a tvářecích strojů.

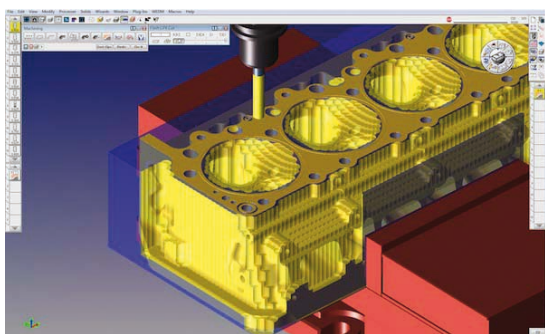


3.10.11 t-support, s.r.o.

➤ Dusíkova 1597/19
162 00 Praha 6
Tel.: +420 235 355 377
E-mail: info@t-support.cz
www.t-support.cz



Společnost technology-support, s.r.o. působí na českém a slovenském trhu především v oblasti služeb a CAD/CAM dodávek pro uživatele, výrobce a prodejce CNC obráběcích strojů od roku 2003. Během této doby firma získala řadu stálých a spokojených zákazníků. Firma zajišťuje trvalou podporu s CNC obráběcími stroji řadou specializovaných SW nástrojů a silným odborným zázemím. Firma dodává na českém trhu: CAD/CAM software pro produkční obrábění Gibbs-CAM; Cimatron CAD/CAM pro návrh, konstrukci a výrobu elektrod, forem, lisovacích a postupových nástrojů; Vysokotlaké a velkoobjemové chlazení a filtrace ChipBLASTER pro obráběcí stroje; CIMCO – editor, DNC, MDC a MDM řešení pro NC programátory, zasíťování CNC strojů a monitoring výroby.



■ PŘÍPRAVA PROCESU OBRÁBĚNÍ V CAM SOFTWARE GIBBSCAM

Zdroj: <https://www.pb-com.cz/aktualita/11-gibbscam.html>

3.10.12 TOS Hostivař, s.r.o.

➤ Radiová 1431/2a
100 00 Praha 10
Tel.: +420 272 706 555-7
E-mail: info@toshostivar.cz
www.toshostivar.cz



Technologie broušení

Společnost TOS Hostivař, s.r.o. vyrábí univerzální i speciální hrotové brusky a jako doplňkový sortiment brusky na plocho a karuselovací brusky na otvory. To vše s návazností na úspěšnou konstrukci brusek TOS Hostivař, která je neustále zlepšována a inovována tak, aby odpovídala nejnovějším trendům. Samozřejmostí je použití nejlepších a nejmodernějších elektro a strojních komponent renomovaných evropských výrobců. V současné době zaměstnává firma přibližně 40 zaměstnanců.



■ HROTOVÁ BRUSKA UBB500 Z PRODUKCE TOS HOSTIVAŘ

Zdroj: http://www.toshostivar.cz/assets/photogallery/full/ub32_11-0353ebd8c9ebc0d3a4493a259f3c022b603f6b989b15d345de2f5dff62633800.jpg

3.10.13**Ústav termomechaniky Akademie věd České republiky, v. v. i**

Dolejšková 1402/5
182 00 Praha 8
Tel.: +420 266 052 021
E-mail: secr@it.cas.cz
www.it.cas.cz



Ústav termomechaniky je vědeckovýzkumnou institucí Akademie věd České republiky. Hlavní náplní činnosti ústavu je mezioborový základní výzkum v těchto oblastech: dynamika tekutin, termodynamika, dynamika mechanických systémů, mechanika tuhých těles, interakce tekutin a tuhých těles, aerodynamika životního prostředí, biomechanika, mechatronika, elektrofyzika, elektrické stroje, pohony a elektronika a diagnostika materiálů.

„Ústav termomechaniky je moderní vědeckovýzkumnou institucí s několika pracovišti po celé České republice. Aktivně spolupracujeme s českými i zahraničními výzkumnými a vzdělávacími institucemi v technických a přírodovědných oborech. Třetinu našich vědců tvoří mladí lidé ve věku do 35 let, především doktorandi a postdoktorandi, kterým poskytujeme příležitosti k profesnímu růstu. Ačkoliv se ústav zabývá především základním výzkumem, nezanedbatelnou část svého úsilí věnuje bohaté výzkumné spolupráci s velkými průmyslovými podniky, ale i dynamickými, technologicky orientovanými malými a středně velkými firmami.“

3.11 Středočeský kraj

Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. AXA – CNC Stroje, s.r.o., Hořovice
2. DEL, a.s., Mladá Boleslav
3. Erwin Junker Grinding Technology, a.s., Mělník, Čerčany, Středokluky
4. Misan, s.r.o., Lysá nad Labem
5. Narex Roll, s.r.o., Zdice
6. PROFIKA, s.r.o., Benátky nad Jizerou
7. Rakovnické tvářecí stroje, s.r.o., Rakovník
8. Slovácké strojírní, a.s., TOS Čelákovice
9. Yamazaki Mazak Central Europe, s.r.o., Říčany – Jažlovice



3.11.1 AXA – CNC stroje, s.r.o.

- > Na Cintlovce 1580/5
268 01 Hořovice
Tel.: +420 311 516 420
E-mail: info@axacnc.cz
www.axacnc.cz



Technologie frézování a vyvrtávání, multifunkční

V roce 2001 byla v České republice založena nejmladší výrobní pobočka firmy AXA-Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH Schöppingen pod názvem AXA – CNC stroje, s.r.o. se sídlem v Hořovicích. Nosným programem firmy je v současné době výroba frézovacích obráběcích center, dále pak CNC soustruhů se šikmým ložem, vybavení strojů, příslušenství a výměnných rychloupínačů soustružnických nožů. Stroje jsou většinou vybaveny řídicími systémy a servopohony od firmy Heidenhain nebo Siemens. V současné době zaměstnává cca 50 lidí.

3.11.2 DEL, a.s.

- > Václava Klementa 869
239 01 Mladá Boleslav
Tel.: +420 326 721 707
E-mail: delmb@del.cz
www.del.cz



Viz kraj Vysočina.

3.11.3 Erwin Junker Grinding Technology, a.s.

- > Řípská 863/19
276 01 Mělník
Tel.: +420 315 632 211
E-mail: info@junker.cz
www.junker-group.cz

- > Čtyřkoly 5
257 22 Čerčany
Tel.: +420 317 763 011
E-mail: info@junker.cz
www.junker-group.cz

- > Lidická 66
252 68 Středokluky
Tel.: +420 233 012 111
E-mail: info@junker.cz
www.junker-group.cz



Podniky skupiny JUNKER vyvíjejí, vyrábějí a prodávají vysoce přesné brouscí stroje pro obrábění kovů a filtrační zařízení pro průmyslové čištění vzduchu. S více než 1 500 pracovníky ve 14 závodech patří tato vlastnický vedená skupina podniků ke světové špičce ve výrobě strojů a zařízení – a je silným partnerem pro zákazníky, kteří chtějí profitovat z řešení přizpůsobených na míru a zároveň využívat kompetentní poradenství, modely financování a nekompromisní servis.

3.11.4 Misan, s.r.o.

- > Ke Vrutici 1795
289 22 Lysá nad Labem
Tel.: +420 325 551 440
E-mail: lysa@misan.cz
www.misan.cz



Firma Misan zajišťuje servis a technologickou podporu v oblasti CNC obrábění a obráběcích

strojů. Specializuje se na prodej obráběcích center a zároveň provádí servis, instalace, školení a dodává náhradní díly s příslušenstvím. Činnost firmy zahrnuje servisní zabezpečení obráběcích strojů Okuma, Brother a Okamoto v České a Slovenské republice. V oblasti prodeje a servisu obráběcích strojů zastupuje Misan také další světoznámé firmy jako jsou Concept Laser, Parlec a Sumitomo. V současné době zaměstnává přibližně 30 zaměstnanců.



■ MULTIFUNKČNÍ CENTRUM OKUMA MULTUS, KTERÁ PRODÁVÁ FIRMA MISAN. STROJE MOHOU BÝT DOPLNĚNY AUTOMATIZACÍ PROVOZU, KTEROU FIRMA TÉŽ VYVÍJÍ A DODÁVÁ.

Zdroj: <https://www.okuma.com/multus-u3000>

3.11.5 Narex Roll, s.r.o.

➤ Vápenka 331
267 51 Zdice
Tel.: +420 311 653 826
E-mail: info@narexroll.com
www.narexroll.com

narex
ROLL

Narex Roll je tradiční výrobce závitových válců, válečků pro závitové hlavy, plochých segmentových a radiálních čelistí, ručních stavitelných výstružníků, spojovacích materiálů a další. Vyrábí

speciální typy závitových válcovacích nástrojů a všechny druhy nástrojů pro výrobu šroubů. Přes tvrdou konkurenci se Narex Roll řadí k předním výrobcům na trhu a své produkty vyváží do více než 40 zemí světa.

„Flexibilita, stabilita a jednoznačná orientace na požadavky zákazníků jsou od roku 1944 úspěšné garance v produkci našich výrobků a individuálních zakázek. Inovací, vycházející z tradice se zabývá všech 30 spolupracovníků s osobním nasazením a se svým know-how.“

3.11.6 PROFIKA, s.r.o.

➤ Průmyslová 1006
294 71 Benátky nad Jizerou
Tel.: +420 326 909 511
E-mail: servis@profika.cz
www.profika.cz

profika.cz
OBRÁBĚCÍ STROJE

Výhradní dodavatel CNC strojů HYUNDAI WIA (CNC soustruhy, soustružnická CNC centra, vertikální frézovací CNC centra, vertikální CNC nástrojařská centra, CNC horizontální frézovací centra, 5osé CNC frézovací centra) a dlouhotočkových CNC soustružnických automatů 5–15osých HANWHA („SWISS TURN“). Konstruktor a výrobce robotizace a automatizace. Dodavatel vlastní technologie, doplnění dodávaných CNC strojů dalšími osami, elektromechanický servis všech dodaných CNC strojů.

3.11.7 Rakovnické tvářecí stroje, s. r. o.

➤ Kuštova 637
269 40 Rakovník
Tel.: +420 313 526 279
E-mail: obchod@tosrakovnik.cz
www.tosrakovnik.cz



Technologie lisování a ohýbání, zpracování plastů a ostatních materiálů

Společnost Rakovnické tvářecí stroje, s. r. o. je tradiční český výrobce klasických a speciálních hydraulických lisů pro různá odvětví průmyslu a také výrobce lících strojů pro různé technologie odlévání odlitků z lehkých slitin. Společnost RTS zahájila svoji činnost v roce 1999. Navázala tak na tradici bývalého podniku TOS Rakovník, jehož výroba byla zaměřena na tlakové lící stroje, vstřikovací lisu na plastické hmoty a gumu a hydraulické prvky a agregáty. Po zakoupení části výrobního areálu zaniklého podniku TOS Rakovník společnost úspěšně převzala tuto výrobu a dále ji rozšířila o nový sortiment hydraulických lisů pro keramický, sklářský a zbrojní průmysl. Společnost je významným dodavatelem automatizovaných pracovišť lití odlitků z neželezných kovů pro automobilový a elektrotechnický průmysl.

3.11.8 Slovácké strojírny, a. s., TOS Čelákovice

➤ SUB, a. s. – Závod 08 TOS Čelákovice
Stankovského 1892
250 88 Čelákovice
Tel.: +420 326 633 230
E-mail: info-tos@sub-tos.cz
www.sub.cz/tos-celakovice



Závod 08 TOS Čelákovice – tradiční výrobce obráběcích strojů má historii sahající až k roku

1856. Pod ochrannou známkou TOS, která je celosvětově registrována, pokračuje vývoj a výroba obráběcích strojů, které jsou dodávány do celého světa. Výrobním sortimentem je výroba vysoce přesných brousicích strojů, konvenčních a CNC soustruhů, CNC ozubárenských strojů a multifunkčních soustružnických obráběcích center. Stroje jsou dodávány i v technologických sestavách seřízených podle požadavků zákazníka.



■ MULTIFUNKČNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM TT75

Zdroj: <http://www.sub.cz/tos-celakovice/multifunkcni-obrabeci-centrum/tt75.aspx>

3.11.9 Yamazaki Mazak Central Europe, s. r. o.

➤ Zděbradská 96
251 01 Říčany – Jažlovice
Tel.: +420 226 211 131
E-mail: mazak@mazak-ce.cz
www.mazakeu.cz



Yamazaki Mazak byla založena v roce 1919, nyní má po celém světě více než 6 600 zaměstnanců. Mazak přispívá k rozvoji průmyslu obráběcích strojů jako vedoucí globální společnost. Yamazaki Mazak vyrábí nejen pokročilé obráběcí stroje, jako jsou multifunkční centra, CNC soustružnická centra, obráběcí centra a laserové stroje, ale také automatizační systémy s konceptem DONE-IN-ONE za účelem podpořit globální výrobu tím, že bude poskytovat výjimečnou produktivitu a všestrannost.

„Obráběcí stroje se nazývají mateřské stroje, protože souvisejí s výrobou téměř všech výrobků kolem nás a jsou velmi důležité při podpoře základny ‚světové výroby‘. Naším posláním coby výrobce obráběcích strojů je obohacovat životy lidí a přispívat společnosti vyvíjením a poskytováním vysoce výkonných obráběcích strojů, které během krátké doby dokážou vyrobit vysoce přesné výrobky.“



■ OBRÁBĚNÍ LOPATKOVÉHO KOLA NA PĚTIOSEM FRÉZOVACÍM CENTRU FIRMY MAZAK

Zdroj: <https://www.mazakeu.com/machines-technology/by-product/5-axis-multi-tasking/>

3.12 Ústecký kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. BOS HK, a.s., Teplice
2. RETOS VARNSDORF, s.r.o., Varnsdorf
3. Slovácké strojírny, a.s., KSK Komořany, Most
4. TOS VARNSDORF, a.s., Varnsdorf
5. TRATEC-CS, s.r.o., Velký Šenov
6. Univerzita J. E. Purkyně v Ústí nad Labem, Fakulta strojního inženýrství, Ústí nad Labem

3.12.1 BOS HK, a.s.

➤ Přítkovská 152
417 12 Teplice – Proboštov
Tel.: +420 417 560 721-4
E-mail: info@bos-teplice.cz
www.bos-teplice.cz



BOS HK a.s.

Obchodní organizace

Firma BOS HK, a.s., která byla založena v roce 1990, patří mezi přední podnikatelské subjekty v oboru nářadí, nástrojů, měřidel v České republice. Cílené rozšiřování sortimentu, kdy v dnešní době může nabídnout široký sortiment výrobků českých a zahraničních firem, má své reálné opodstatnění, a to nabídnout zákazníkům co nejširší obchodní program. „Jedničkou“ v nabídce je sortiment jedné z největších evropských firem na nářadí HAHN + KOLB Werkzeuge GmbH. Firma nabízí zákazníkům mj. technické poradenství, servis, kalibrace měřidel a přístrojů. Mezi důležité dále patří vybavování dílen, provozu, kontrolních a měrových středisek na klíč, nebo kompletace nástrojového a ostatního vybavení ke strojům.

3.12.2 RETOS VARNSDORF, s.r.o.

➤ Žitavská 913
407 47 Varnsdorf
Tel.: +420 413 039 103
E-mail: info@retos.cz
www.retos.cz



Technologie frézování a vyvrtávání

Firma RETOS VARNSDORF, s.r.o. vznikla v březnu roku 1992 z provozu generálních oprav výrobce horizontálních vyvrtávaček TOS VARNSDORF. Převzala program střediska a zároveň začala

s vlastním vývojem a rozšiřováním nabídky strojů. V průběhu své existence firma RETOS VARNSDORF, s.r.o. představila řadu úspěšných modernizovaných modelů. V současnosti též vyrábí nové stroje své konstrukce, které dnes tvoří cca 75 % produkce.

„Ve společnosti pracuje cca 100 zaměstnanců, jejichž profesní složení odpovídá strategickým cílům, zejména schopnosti našich lidí vyhovět individuálním potřebám zákazníků a navrhnout jim nejoptimálnější technická řešení.“

3.12.3 Slovácké strojírny, a.s., KSK Komořany

➤ SUB, a.s. – Závod 05
Dřínovská 3
434 01 Most – Komořany
Tel.: +420 478 007 311
E-mail: ksk-as@ksk-as.cz
www.sub.cz/ksk-komorany



Slovácké strojírny KSK Komořany (závod 05) se vyznačuje 100letou tradicí vývoje a výroby technologických celků strojů a zařízení převážně určených pro povrchovou těžbu uhlí a energetiku. Závod 05 poskytuje v těchto oblastech komplexní služby od návrhu technického řešení po dodávku na klíč včetně rozsáhlých poprodejních služeb.

Výrazný rozvoj závod zaznamenal počátkem 50 let minulého století v souvislosti s rostoucí poptávkou po hnědém uhlí, doprovázenou zvýšenými požadavky na nové vybavení uhelných dolů. Na začátku tohoto století došlo k převzetí veškerých údržbářských a servisních činností vybraných těžebních společností čímž se doplnil výrobní program a rozšířily dodavatelské možnosti závodu.

3.12.4 TOS VARNSDORF, a.s.

➤ Říční 1774
407 47 Varnsdorf
Tel.: +420 412 351 203
E-mail: info@tosvarnsdorf.cz
www.tosvarnsdorf.cz



Technologie frézování a vyvrtávání, multifunkční

TOS VARNSDORF, a.s. byla založena již v roce 1903 a v jejích výrobcích, rozšířených ve všech průmyslových zemích světa, se uplatňují dlouholeté zkušenosti několika generací techniků a dělníků i současná vysoká technická úroveň firmy. Společnost je předním světovým výrobcem obráběcích strojů se specializací na výrobu horizontálních frézovacích a vyvrtávacích strojů a obráběcích center. Výrobky TOS VARNSDORF se uplatňují na nejnáročnějších světových trzích.

Společnost v současné době zaměstnává přibližně 480 zaměstnanců. Společnost disponuje vlastním konstrukčním týmem pro neustálý vývoj strojů a silnou výrobní základnou zajišťující vlastní výrobu strojů. TOS VARNSDORF dále zajišťuje služby ve formě nabídky kooperací (zakázkové kovoobrábění, měření a chemicko-tepelné zpracování strojírenských výrobků).



■ HORIZONTÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM WHT 110 S INTEGROVANÝMI PRVKY PRŮMYSLU 4.0 Z PRODUKCE TOS VARNSDORF

Zdroj: <https://www.tosvarnsdorf.cz/cz/produkty/horizontalni-obrabeci-centra/wht-110-c/>

3.12.5 TRATEC-CS, s.r.o.

➤ Brtnická 57
407 78 Velký Šenov – Malý Šenov
Tel.: +420 412 315 411
E-mail: info@tratec.cz
www.tratec.cz



Společnost TRATEC-CS, s.r.o. je tradiční, rozvíjející se firmou, jejíž hlavní činnost je rozdělena do dvou základních výrobních oblastí: strojírenské a dopravní. V současné době jsou předmětem činnosti interiéry kolejových vozidel a příměstské dopravy, obslužné plošiny obráběcích strojů a krytování obráběcích strojů. Činnost firmy je zaměřena na kompletní dodávky od projektu, přes konstrukci, výrobní dokumentaci, výrobu, montáž, uvedení do provozu až po zaškolení obsluhy. Se svými produkty firma TRATEC-CS oslovuje nové trhy, a to i prostřednictvím aktivní účasti na renomovaných mezinárodních veletrzích. V současné době společnost zaměstnává přibližně 200 zaměstnanců.

„Naše společnost je centrem, které sdružuje lidi se zájmem o rozvoj talentů. Vytváříme prostředí, které zlepšuje podnikovou kulturu našich zákazníků a partnerů. Vytváříme spojení mezi trhem práce a potřebami našich zákazníků. Základním nosným bodem filozofie firmy TRATEC je speciálně koncipovaný program vzdělávání směřem k našim zaměstnancům, ale také směřem k našim zákazníkům.“



3.12.6 Univerzita J. E. Purkyně v Ústí nad Labem, Fakulta strojního inženýrství

> Pasteurova 1
400 96 Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 285 538
E-mail: kontakt.fsi@ujep.cz
www.fsi.ujep.cz

UNIVERZITA J. E. PURKYNĚ V ÚSTÍ NAD LABEM
Fakulta strojního inženýrství

Fakulta strojního inženýrství (FSI) je jediná technicky zaměřená fakulta v Ústeckém a Karlovarském kraji. Fakulta je budována jako špičková pedagogicko-vědecká instituce zaměřená na komplexní vysokoškolské vzdělávání v širokém spektru studijních oborů od bakalářského až po doktorské. Soustřeďuje se na základní a aplikovaný výzkum, vývoj a inovace v oblasti strojírenských technologií, kovových materiálů, povrchových úprav, konstrukce strojů, průmyslového inženýrství, energetiky a podnikových procesů. Fakulta připravuje v současné době technicko-ekonomické pracovníky v bakalářském, magisterském a doktorském studijním programu Strojírenská technologie, bakalářském a magisterském studijním programu Strojírenství a bakalářském studijním programu Energetika. Činností fakulty není jen vzdělávací a pedagogická činnost, ale také práce vědecká a výzkumná.

3.13 Vysočina



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. DEL, a. s., Žďár nad Sázavou
2. KASPE Machines, s. r. o., Pelhřimov
3. PBS Turbo, s. r. o., Velká Bíteš
4. PBS Velká Bíteš – První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s., Velká Bíteš
5. Rotana, a. s., Velké Meziříčí
6. Vanad 2000, a. s., Golčův Jeníkov
7. ŽĐAS, a. s., Žďár nad Sázavou

3.13.1 DEL, a.s.

➤ Strojírenská 2270/38
591 01 Žďár nad Sázavou
Tel.: +420 566 657 100
E-mail: del@del.cz
www.del.cz



Automatizace, elektrotechnika robotizace a mechanická řešení na klíč

Akciová společnost DEL byla založena v prosinci roku 1995. Vznikla z původní elektrotechnické divize společnosti Žďas, a.s. se 120 zaměstnanci, během let se rozrostla ve společnost, která v oblasti dodávek investičních celků, obecné automatizace a mechanizace technologických procesů, stejně tak i výroby kvalitních průmyslových rozvaděčů zaujímá významnou pozici na českém trhu a postupně se prosazuje i na trzích v zahraničí. V současné době zaměstnává kolem 300 zaměstnanců. Společnost má pobočky v Praze, Brně, Ostravě, Hlubočkách a Mladé Boleslavi.



■ FORMÁTOVACÍ PILA NA KAMENNÉ BLOKY Z PRODUKCE FIRMY KASPE

Zdroj: <https://www.kaspe.eu/en/stone-cutting/sizing-saws/carbo-6/>

3.13.3 PBS Turbo, s.r.o.

➤ Vlkovská 297
595 01 Velká Bíteš
Tel.: +420 566 822 800
E-mail: pbst_hr@pbsturbo.eu
www.pbsturbo.cz



PBS Turbo, s.r.o. je společnost zaměřená na přesné strojírenství a výrobu turbodmychadel pro námořní, elektrická energetická, železniční a jiná zařízení. Společnost PBS Turbo se v roce 1997 připojila ke koncernu MAN a dnes je s přibližně 200 zaměstnanci, dceřinou společností v rámci skupiny MAN Diesel & Turbo. PBS Turbo, s.r.o. se postupně stává význačným dodavatelem turbodmychadel pro motory s výkonem v rozmezí od 390 kW do 2 350 kW na turbodmychadlo.

„Velkou pozornost věnujeme osobnímu rozvoji a vzdělávání zaměstnanců. Máme zájem, aby si zaměstnanci prohlubovali kvalifikaci, naučili se pracovat s novými technologiemi a dokázali samostatně řešit problémy na pracovišti. Talentovaným pracovníkům připravujeme dlouhodobé rozvojové

3.13.2 KASPE Machines, s.r.o.

➤ Myslotínská 1048
393 01 Pelhřimov
Tel.: +420 777 700 800
E-mail: info@kaspe.eu
www.kaspe.eu



Společnost KASPE je tradičním dlouholetým výrobcem strojů na řezání a opracování kamene, jako jsou pily, brusky, brousící ramena apod. V nabídce má dále spotřební materiál typu nástroje, pomůcky a příslušenství.

plány, ve kterých se odráží i jejich budoucí vývoj mzdy.“

3.13.4 PBS Velká Bíteš – První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s.

> Vlkovská 297
595 01 Velká Bíteš
Tel.: +420 566 822 111
E-mail: pbsvb@pbsvb.cz
www.pbs.cz



PBS Velká Bíteš je v celosvětovém měřítku renomovaný hi-tech výrobce pohonných jednotek a zařízení pro oblast letecké techniky. PBS Velká Bíteš je také přední evropská slévárna přesného lití, která je spolehlivým dodavatelem odlitků pro energetiku, dopravu, letecký i sklářský průmysl. Zajišťuje profesionálně provedené galvanické povrchové úpravy a vysoce přesné obrábění i těžko-obrobitelných materiálů včetně titanových slitin. V neposlední řadě dodává dekantační zařízení pro separaci tuhých látek z kapalin využitelných jak v čistírnách odpadních vod, tak v průmyslových aplikacích.

3.13.5 Rotana, a. s.

> Průmyslová 2085
594 01 Velké Meziříčí
Tel.: +420 566 521 948
E-mail: rotana@rotana.cz
www.rotana.cz



Rotana, a. s. se zabývá návrhem, vývojem, výrobou a návazným servisem monolitních rotačních nástrojů, zejména speciálních stupňových vrtáků a tvarových fréz ze slinutých karbidů, nově i ul-

tratvrdých materiálů, mikronástrojů i výměnných břitových destiček atypických tvarů. Společnost realizuje vývojové a inovační aktivity, které jsou zaměřené především na řešení speciálních potřeb zákazníků, vývoj nových nástrojů a inovací stávajících produktů i procesů. Vývojové a inovační aktivity jsou zaměřené především na prodlužování životnosti nástrojů, zvyšování efektivity výroby na straně zákazníka a na vývoj zcela nových aplikací. V současné době je ve společnosti zaměstnáno téměř 50 zaměstnanců.



■ SPECIÁLNÍ MONOLITICKÉ OBRÁBĚCÍ NÁSTROJE Z PRODUKCE FIRMY ROTANA

Zdroj: <https://www.rotana.cz/en/15-special-tools.html>

3.13.6 Vanad 2000, a. s.

> Riegrova 824
582 82 Golčův Jeníkov
Tel.: +420 569 400 440
E-mail: prace@vanad.com
www.vanad.cz



Technologie dělení materiálu

Společnost Vanad 2000, a. s. se sídlem v Golčově Jeníkově je tradičním českým výrobcem vysoce výkonných CNC strojů moderní konstrukce pro přesné tvarové řezání autogenem, nejmodernějšími plazmovými technologiemi i vláknovým laserem. Pružnost a variabilita vlastního

konstrukčního řešení strojů umožňují se vždy přizpůsobit požadavkům zákazníka a navrhnout pro něj kompletní individuální řešení, neboť cílem je přinést zákazníkům maximální užitnou hodnotu. V prostorách společnosti je umístěno největší stálé centrum termického dělení v ČR.

„Specializujeme se na výrobu a vývoj vysoce výkonných pálicích strojů pro tvarové řezání, a to již od roku 1994. Vyvíjíme vlastní originální konstrukci strojů s důrazem na vysokou kvalitu. Složitost vysoce výkonných strojů moderní konstrukce, především pak nejmodernější plazmové a laserové technologie, vyžaduje vysokou odbornost a pečlivost našich pracovníků. V našem výrobním procesu nacházejí uplatnění profese: montér slaboproudých elektrických vedení, svářeč, strojní zámečnick, mechanik obráběcích strojů.“



■ LASEROVÝ ŘEZACÍ STROJ ŘADY KOMPAKT LASER Z PRODUKCE FIRMY VANAD

Zdroj: <https://vanad.cz/en/cutting-machines/vanad-machinery/vanad-kompakt-laser>

3.13.7 ŽĐAS, a.s.

➤ Strojírenská 675/ 6
591 01 Žďár nad Sázavou
Tel.: +420 566 641 111
E-mail: zdas@zdas.cz
www.zdas.com

ZDAS

Technologie lisování a ohýbání, kování, manipulace s výkovky, zpracování kovového odpadu

ŽĐAS, a.s. patří ke špičce českého strojírenství. Již déle než 65 let je moderním a spolehlivým výrobcem tvářecích strojů, zařízení pro zpracování válcovaných výrobků, produktů metalurgie a lisovacích nástrojů. Výrobní program společnosti je zaměřen na tvářecí stroje, zařízení pro volné kování, zařízení na zpracování šrotu, hydraulické lisy, zařízení na zpracování válcovaných výrobků, zařízení pro rovnání materiálu, inspekční a rovnací linky pro úpravu tyčí a kusové dodávky pro válcovny. Společnost se specializuje také na výrobu odlitků od 200 do 50 000 kg, výkovků od 20 do 9 000 kg, ingotů od 500 do 20 000 kg a modelů nebo lisovacích nástrojů především z oblasti automobilového průmyslu. Firma má asi 2 090 zaměstnanců a stále roste. Mezi hlavní hodnoty společnosti ŽĐAS řadí: vzájemnou úctu a respekt, odpovědnost, týmovou spolupráci, důvěru, otevřenost, osobní rozvoj a osobní příklad.



■ KOVACÍ PRACOVISTĚ NAVRŽENÉ A VYROBENÉ VE FIRMĚ ŽĐAS

Zdroj: <https://www.zdas.com/>



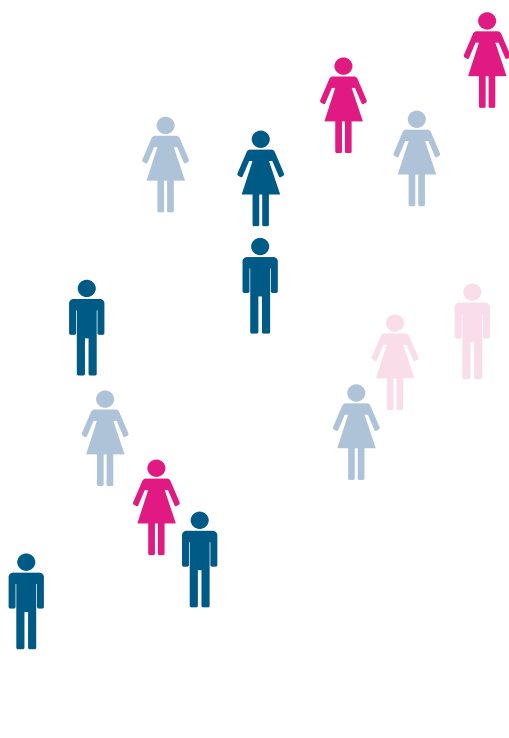
3.14 Zlínský kraj



Zdroj: <http://www.risy.cz/cs>

Výčet vybraných firem:

1. LAPP Czech Republic, s. r. o., Otrokovice
2. Slovácké strojírny, a. s., Uherský Brod
3. TAJMAC-ZPS, a. s., Zlín
4. TECNIMETAL-CZ, a. s., Zlín
5. TOSHULIN, a. s., Hulín
6. TRIMILL, a. s., Zlín



3.14.1 LAPP Czech Republic, s. r. o.

> Bartošova 315
76502 Kvítkovice – Otrokovice
Tel.: +420 573 501 000
E-mail: info@lappgroup.cz
www.lappgroup.cz



63

Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Společnost LAPP Czech Republic, s. r. o. je součástí celosvětově působící skupiny LAPP, která má ve světě 15 výrobních závodů, 100 obchodních zastoupení a 40 prodejních společností a celkem 2 600 zaměstnanců. Centrála LAPP GROUP je v německém Stuttgartu. Firma vyrábí a prodává různé typy elektrických a datových kabelů. Společnost LAPP Czech Republic, s. r. o., která byla založena v roce 1998, zaměstnává téměř 300 zaměstnanců.

3.14.2 Slovácké strojírny, a. s.

> Nivnická 1763
688 28 Uherský Brod
Tel.: +420 572 822 111
E-mail: sub@sub.cz
www.sub.cz/slovacke-strojirny-uhersky-brod/



Současný výrobní program závodů v Uherském Brodě navazuje na tradici výroby montážních a požárních plošin, lisů na zpracování technické pryže, speciální techniky a elektrických motorových jeřábů, jejich příslušenství a ocelových konstrukcí. Tento bývalý výrobní program svojí rozmanitostí a vysokými požadavky na přesnost a kvalitu výroby položil základy, na nichž vyrostla v devadesátých letech minulého století stávající



výrobní základna a nové výrobní obory. Specialitou závodů je obrábění rozměrných a těžkých obrobků na CNC horizontkách o délce stolu až 20 metrů a výšce stojanu 8 metrů.

„Slovácké strojírny, a. s. patří mezi významné společnosti a zaměstnavatele s působností po celé České republice. Své výrobní závody máme v Uherském Brodě, Čelákovících, Mostě, Postřelmově a Zábřehu na Moravě. V naší společnosti dostanete prostor k vytváření hodnot a podpoříme Vás v uplatnění Vašeho talentu. Naši zaměstnanci jsou důvodem, proč jsme tak úspěšní.“

3.14.3 TAJMAC-ZPS, a. s.

➤ Třída 3. května 1180
764 87 Zlín – Malenovice
Tel.: +420 577 532 072
E-mail: info@tajmac-zps.cz
www.tajmac-zps.cz



Technologie soustružení, frézování a vyvrtávání, multifunkční obrábění

Začátek strojírenské výroby se váže k firmě Baťa a k roku 1903. Po dokončení transformačních procesů je TAJMAC-ZPS, a.s. nejenom nositelem této tradice, ale hlavně předním evropským výrobcem obráběcích strojů a ze světového hlediska, špičkovým výrobcem vícevřetenových automatů. Současný výrobní program se skládá z vysoce výkonných vertikálních a horizontálních obráběcích center, CNC soustruhů a soustružnických center, vícevřetenových soustružnických automatů a dlouhotočných jednovřetenových automatů. Obráběcí stroje ze Zlína se uplatňují v nejnáročnějších průmyslových odvětvích na všech světových trzích. Vedení společnosti TAJMAC-ZPS, a.s. se aktivně zapojuje do vytváření a udržení efektivního systému managementu kvality.



■ VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM MCV1220 Z PRODUKCE TAJMAC-ZPS

Zdroj: https://www.tajmac-zps.cz/media/photos/product/item/images-21/portalove-obrabeci-centrum-mcv-1220_detail-original.png

3.14.4 TECNIMETAL-CZ, a.s.

➤ Nábřeží 578
760 01 Zlín
Tel.: +420 577 009 411
E-mail: info@tecmetal.cz
www.tecmetal.cz



TECNIMETAL

Výrobce komponentů a příslušenství strojů

Mezinárodní společnost TECNIMETAL INTERNATIONAL, a.s., se sídlem vedení v Itálii, jejíž je firma součástí, je špičkovým výrobcem ochranných krytů vedení obráběcích strojů od roku 1974. Zkušenost, specializace a respektování požadavků zákazníků jsou základními atributy technického řešení. Tato řešení nabízí pak splnění řady požadavků zákazníků. Technici firmy respektují požadavky a připomínky zákazníků od návrhu až po konečnou instalaci zařízení. Společnost je schopna navrhnout a vyrobit téměř jakékoliv speciální zařízení na poli obráběcích a tvářecích strojů.

3.14.5 TOSHULIN, a.s.

Wolkerova 845
768 24 Hulín
Tel.: +420 573 327 111
E-mail: personalni@toshulin.cz
www.toshulin.cz



Technologie soustružení, multifunkční

Společnost TOSHULIN, a.s. je špičkový světový výrobce svislých soustruhů. Vysoce sofistikované stroje vyrobené v TOSHULIN jsou vyváženy na nejnáročnější trhy. Tradice výroby svislých soustruhů a soustružnických obráběcích center, invence odborníků konstrukčního a technického úseku a použití nejmodernějších elektronických a mechanických komponentů řadí stroje vyrobené v TOSHULIN mezi nejlepší na světových trzích. Inovační přístup konstrukce a výroby soustruhů umožňuje uspokojit specifické požadavky zákazníků a jejich vysoká očekávání a nároky kladené na dodávané stroje. Firma dlouhodobě dynamicky rozšiřuje svůj podíl na světových trzích a trvale zvyšuje svůj obrát.

Cestou k udržení konkurenceschopnosti na světových trzích je vývoj a inovace. To se týká nejen výrobků, ale současně také podnikových procesů a technologického vybavení firmy. Vývoj strojů a jejich inovace je v TOSHULIN, a.s. jedním ze základních atributů dlouhodobé úspěšnosti firmy. Pravidlo „Inovuj nebo uvolni místo na trhu schopnějším“ je platné dnes více než kdykoliv jindy. Zkracování inovačních cyklů je nezbytnou nutností. Individuální přístup k požadavkům zákazníků a customizace strojů je pak součástí trvalého inovačního procesu firmy. TOSHULIN, a.s. se při vývoji nových produktů vždy zaměřuje na budoucí potřeby zákazníků a komplexnost jejich řešení. Moderní technické řešení, flexibilita a důraz na splnění vysokých požadavků na kvalitu – to jsou základní charakteristiky všech strojů se značkou TOSHULIN.

„Naši zaměstnanci tvoří vysocí kvalifikovaný a motivovaný tým, pracující se špičkovou technologií a vyrábějící přesné obráběcí stroje.“



■ VERTIKÁLNÍ SOUSTRUH (KARUSEL) ŘADY POWERTURN Z PRODUKCE FIRMY TOSHULIN

Zdroj: <http://toshulin.cz/stroj.asp?idstroj=7&mapa=14&l=CZ>

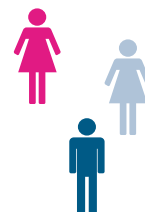
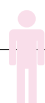
3.14.6 TRIMILL, a.s.

Dlouhé díly 447
763 02 Zlín – Louky
Tel.: +420 577 112 111
E-mail: info@trimill.cz
www.trimill.cz



Základní pracovní náplní firmy TRIMILL, a.s. je vývoj, konstrukce, montáž, uvádění do provozu, prodej a servis obráběcích strojů určených zejména pro obrábění forem a lisovacích nástrojů. TRIMILL se specializuje hlavně na výrobu vysokorychlostních obráběcích center určených pro obrábění nástrojů, forem a zápusťek a také pro produkci a letecký průmysl. Spektrum strojů TRIMILL obsahuje vertikální i horizontální obráběcí centra ve tří, pěti i víceosém provedení.

„Strojařina v TRIMILLU je perspektivní obor. Nejen stroje, ale především lidé jsou základním kamenem úspěchu. Jsme renomovaný výrobce portálových obráběcích center a zaměstnáváme 180 kvalifikovaných odborníků ve Zlíně, Vsetíně i německém Herfordu. Orientujeme se na zákazníka, protože jeho úspěch je i naším úspěchem. Neustálý rozvoj, inovace a snaha být vždy o krok dopředu nám umožňují dosahovat těch nejlepších výsledků. Komunikace, ochota hledat řešení a snaha vytvářet přidanou hodnotu jsou hlavními předpoklady pro společný úspěch.“

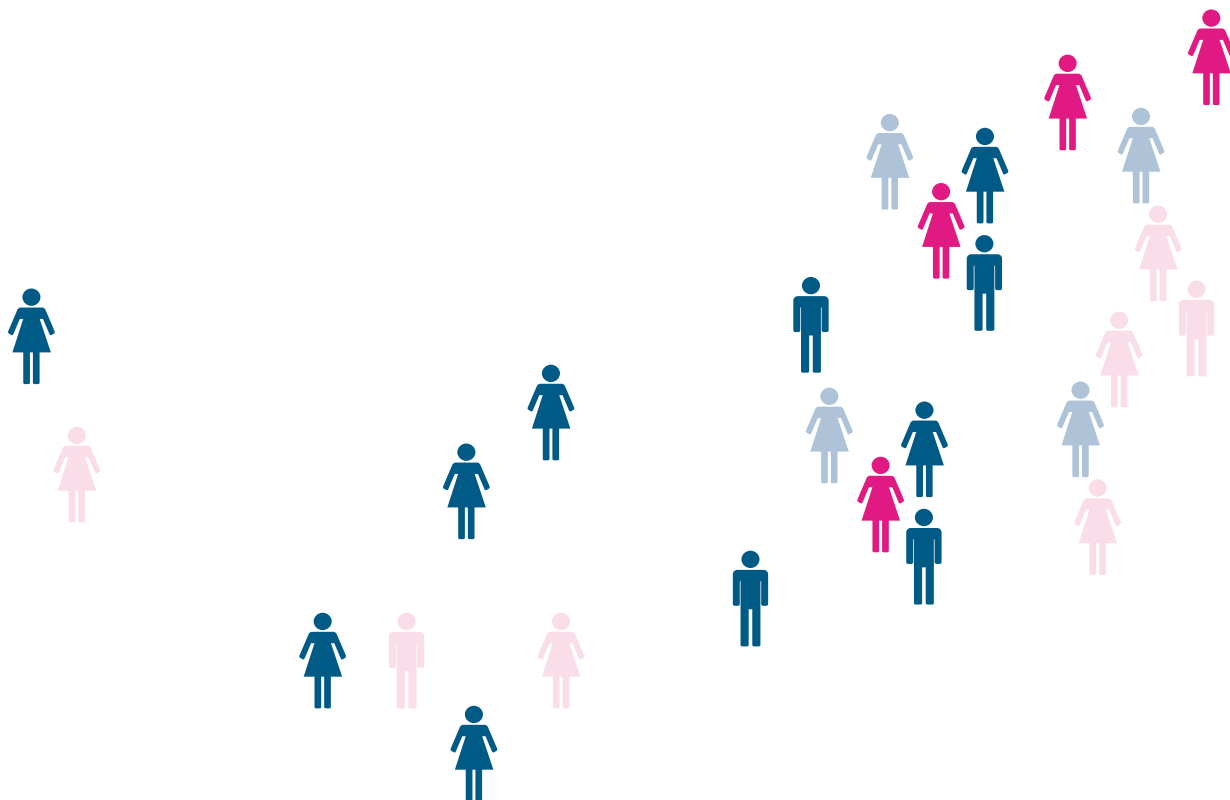


4 | ZÁVĚR

66

Tento informační materiál, resp. brožura informuje o vybraných strojírenských firmách, které působí na území ČR v oblasti strojírenské výrobní techniky a nebo blízkého zaměření a vytváří množinu představující pestrost zaměření strojírensky orientovaných firem. Představeny jsou stručně firmy, jejich produkty a jejich uplatnění a jejich dlouhodobé odborné směřování. Představované společnosti jsou rozděleny v kapitolách podle krajů, tak aby mohl materiál logicky lépe sloužit práci poradců se svými klienty, kdy se vždy hledisko polohy musí uvažovat. Materiál maximálně

vychází z platných veřejných firemních podkladů a z oborových materiálů. Konkrétní stav firem, jejich nabídky a zaměření je vždy nutné v konkrétní době ověřit, neboť u firem dochází postupem času ke změnám. Představeny jsou jak společnosti které se věnují vývoji a výrobě finálního produktu, tak společnosti subdodavatelské, které dodávají materiál, polotovary, složitější komponenty nebo větší funkční celky a systémy. Materiál má za cíl umožnit poradcům seznámit se pestrostí zaměření firem ve strojírenství a strojírenské výrobní technice.

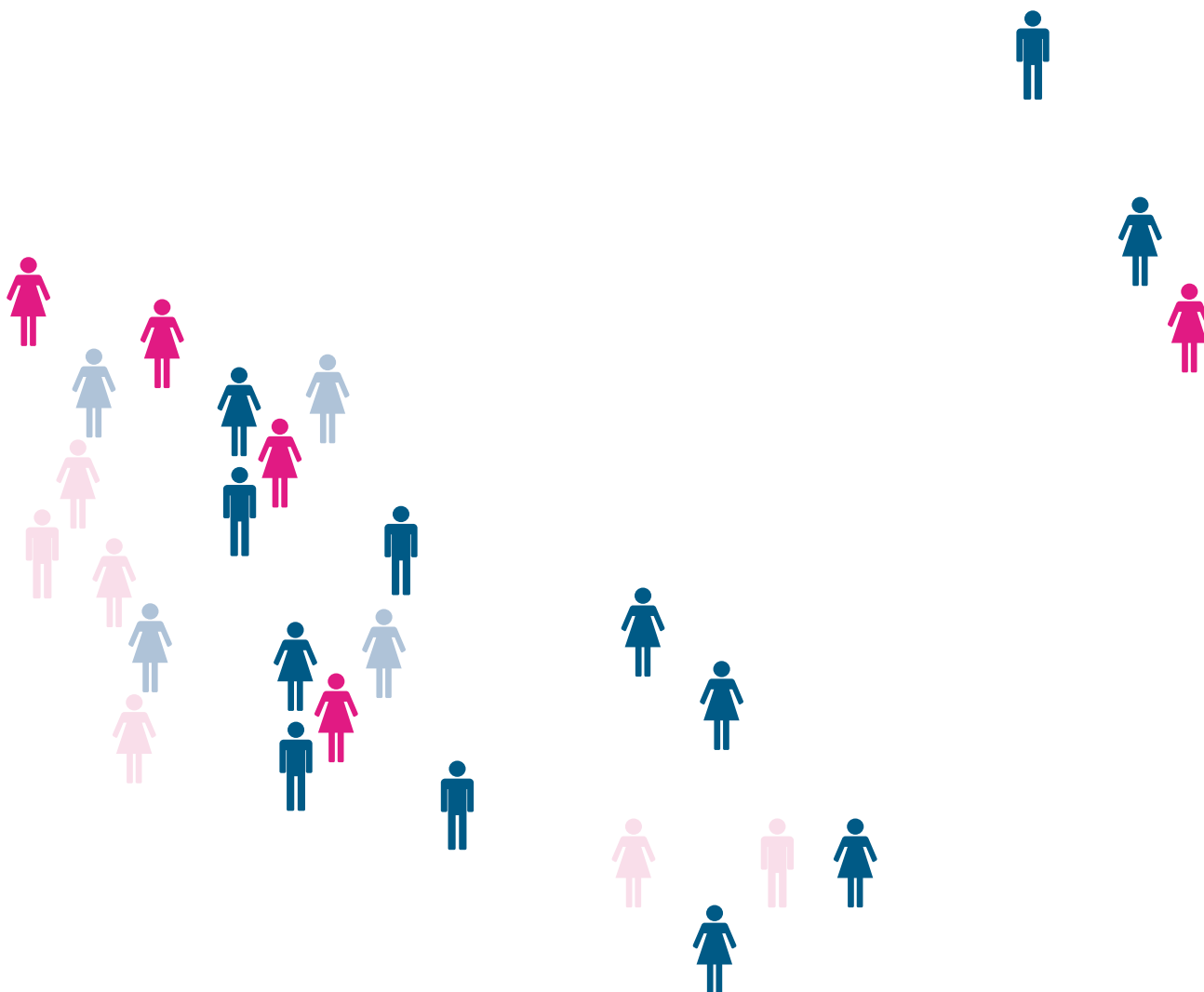


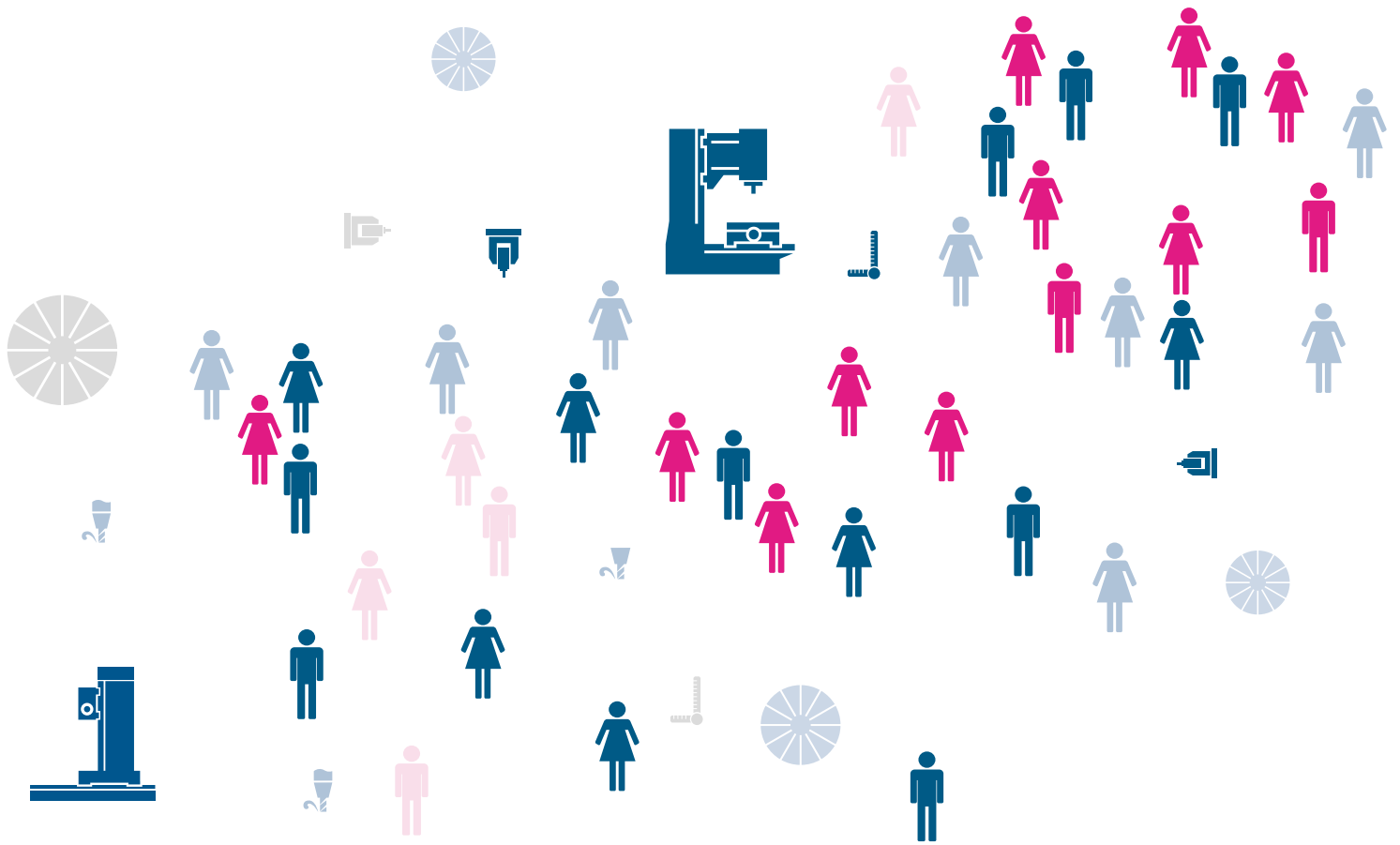
5 | SEZNAM ZDROJŮ

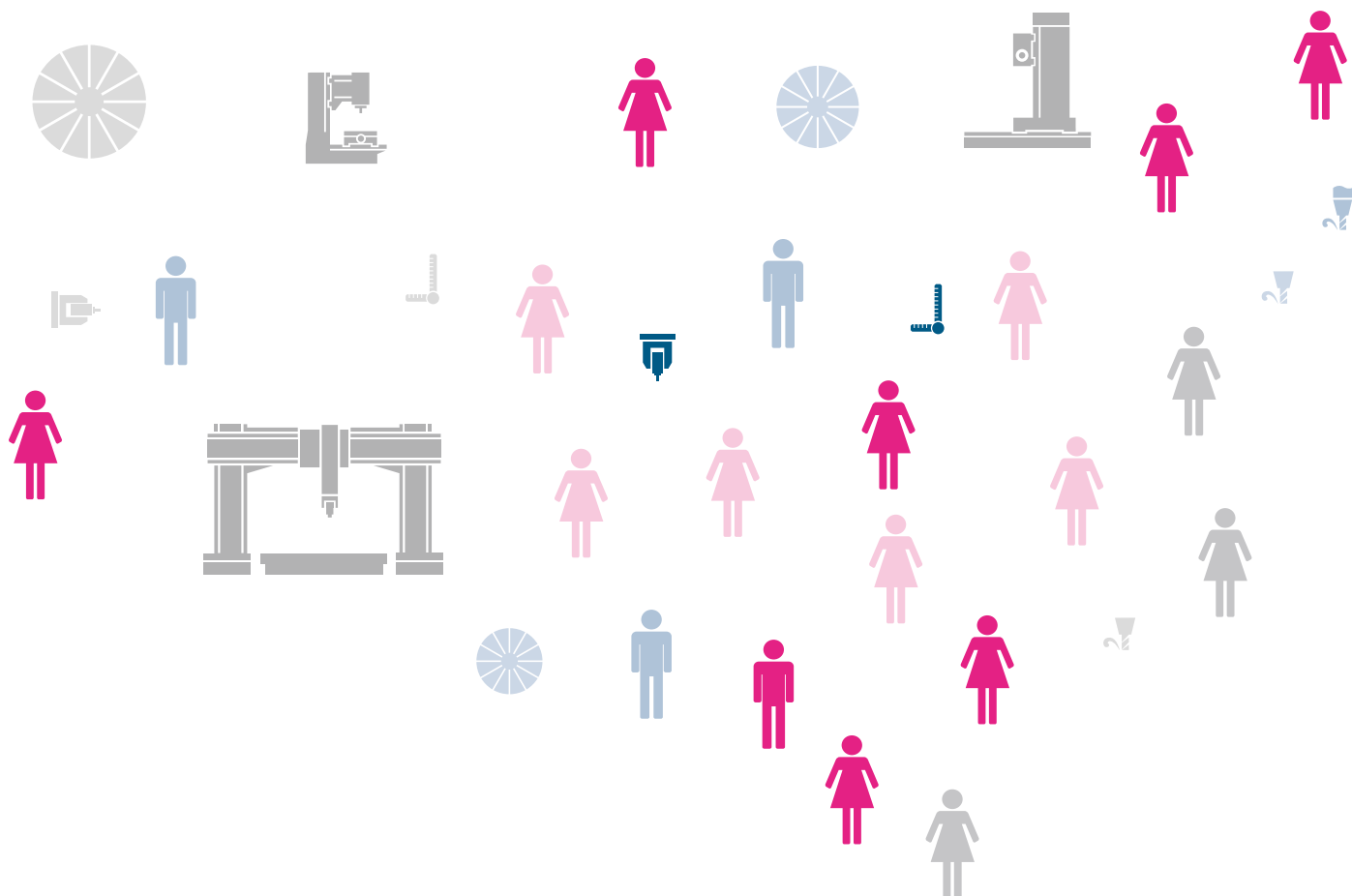
Dvořák, R.: Čeští a moravští výrobci obráběcích strojů v historickém pohledu. Svět strojírenské technologie, 2018, 1, s. 4–6.

Prezentace sdružení a projektu Technologická platforma strojírenská výrobní technika. MM Průmyslové spektrum, 2018, vydáno při příležitosti MSV a IMT 2018 Brno jako příloha.

Internetové stránky jednotlivých firem, viz jednotlivé kapitoly.







Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



■ PŘÍJEMCE PROJEKTU

Výzkumný ústav práce a sociálních věcí – VÚPSV, v. v. i.
Dělnická 213/12, 170 00 Praha 7
www.vupsv.cz

■ DALŠÍ ÚČASTNÍCI PROJEKTU

České vysoké učení technické v Praze, Fakulta strojní, Ústav výrobních strojů a zařízení – RCMT
Horská 3, 128 00 Praha 2, www.rcmt.cvut.cz
Svaz strojírenské technologie, z. s.
Politických vězňů 1419/11, 113 42 Praha 1, www.sst.cz